

# POLYAMOL Primer Plus

**8 : 1 mit EP Härter 3000 oder**

**10 : 1 mit EP Härter 3500 Rapid (nur 1 kg Gebinde)**

## Allgemeine Beschreibung

Produkt	POLYAMOL Primer Plus ist eine hochwertige, universell einsetzbare 2K EP Grundierung und wurde entwickelt, um die Korrosivitätsklasse C5 in Anlehnung an DIN 12944 zu erreichen. Diese Grundierung kann dort eingesetzt werden, wenn ein Produkt mit der Bezeichnung «Phosphatprimer» verlangt wird.		
Bindemittel	Epoxid / Polyaminoamid		
Pigmente	Zinkphosphat, organische und anorganische Pigmente		
Einsatz	Stahlbau, Metallbau, Anlagebau, Maschinenbau, Industrielackierwerke, Korrosionsschutz		
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Sehr hoher Korrosionsschutz</li> <li>– Gute Durchhärtung auch in hohen Schichten</li> <li>– Hoher Festkörpergehalt</li> <li>– Geringer VOC-Gehalt</li> <li>– Hohes Stehvermögen</li> <li>– entsprechender Aufbau erfüllt Korrosivitätsklasse C5</li> </ul>		
Glanzgrad	Seidenmatt (bei der Anwendung mit EP Härter 3500 Rapid wird der Glanzgrad etwas matter)		
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">– RAL-Töne (Art. 13275)</li> <li style="width: 50%;">– Grau ca. RAL 7030 (Art. 13360)</li> <li style="width: 50%;">– Weiss ca. RAL 9016 (Art. 13301)</li> <li style="width: 50%;">– Hellgrau ca. RAL 7035 (Art. 13359)</li> <li style="width: 50%;">– Schwarz ca. RAL 9005 (Art. 13362)</li> <li style="width: 50%;">– andere auf Anfrage</li> </ul>		
Gebinde	4 kg, 20 kg (Weiss auch in 1 kg)		
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.		

## Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 8 : 1 mit EP Härter 3000 (Art. 13274) Gewichtsmässig: 10 : 1 mit EP Härter 3500 Rapid (Art. 14706) Volumenmässig: 2.36 : 1 mit EP Härter 3050 (Art. 14113) bei Verarbeitung mit 2K Anlage			
Verdünnung	10 – 30% EP Verdünner 5702 (Art. 10522) oder UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (Art. 10516). Zum Streichen oder Rollen 5 – 10% Verzögerer 2007 (Art. 10845) verwenden. Die Verwendung eines fremden Verdünners ist nicht erlaubt. Mit dem EP Härter 3050 wird keine Verdünnung mehr benötigt, da dieser für 2K Anlagen bereits voreingestellt ist.			
Topfzeit	Ca. 10 h			
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), ESTA tauglich, Streichen und Rollen (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)			
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 40 min	klebfrei ca. 2 h	griffest ca. 4 h
	Überlackierbar	ca. 4 h	belastbar ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min		
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 30 min bei 80°C	
Trockenschichtdicke	40 – 80 µm			

Verbrauch	Theoretisch 190 g/m <sup>2</sup> bei 60 µm Trockenfilmdicke Praktisch 280 g/m <sup>2</sup>
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516)
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.

**Aufbauempfehlung**

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.  Die Grundierung ist auch für handentrosteten Stahl geeignet. Rost ist poröse und haftet sehr gut. Deshalb ist auch bei dieser mechanischen Vorbehandlung zwingend darauf zu achten, dass ein hoher Reinheitsgrad erreicht wird. Es ist eine Mindestschichtdicke von 80 µm erforderlich.
Zwischenanstrich	– POLYAMOL Eisenglimmer
Decklacke	– KABEDUR Decklacke, POLYAMOL Decklacke (nur Innenbereich)

**Technische Angaben**

Dichte	Ca. 1.65 – 1.75 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper	Ca. 75 – 77% Gewicht      ca. 50 – 52% Volumen
Flammpunkt	POLYAMOL Primer Plus > 21°C EP Härter 3000 > 21°C EP Härter 3050 > 21°C

**Sicherheitsdaten**

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.

