

## WICHTIGSTE PRODUKT- EIGENSCHAFTEN

- Weitgehend Temperatur, Luftfeuchte und Taupunkt unabhängige, einschichtige 1K-HS Allwetter-Beschichtung
- Sehr guter Verlauf u. Aushärtung bei schwierigen Bedingungen
- Hohe Oberflächentoleranz / Kompatibilität zu Altbeschichtungen
- Sehr hohe Ergiebigkeit
- Mit einer Sollsichtdicke von 160 µm geeignet für die Korrosivitätskategorie C3, hohe Schutzdauer
- Eignungsbestätigung Fraunhofer Institut IFAM, Bremen Prüfbericht KT-PB-110-14, A419862

## PRODUKTDATEN

### WIEMERDUR-Z25AW



Z25-E7833 Zementgrau Eisenglimmer  
(andere Eisenglimmer-Farbtöne auf Anfrage)



#### Mischungsverhältnis nach Gewicht

Nicht relevant



V-925

### WIEMERDUR-Z25AW / Richtwerte

	Dichte (g/mL)	Festkörper (Masse-%)	VOC-Gehalt (Masse-%)	Festkörpervolumen	
	1,5	83,0	5	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Rechnerische Nassschichtdicke (µm)	Verbrauch (kg/m <sup>2</sup> )	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /kg)	Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /L)
	160	220	0,330	3,0	4,5

## VERARBEITUNGS- HINWEISE

Empfehlung bei Temperaturen von ca. 20 °C



Airless



Druckluft



Rollen /  
Streichen

Lieferviskosität (s) (8 mm DIN-Becher)	15 bis 25		
Lieferviskosität (mPas) (Epprecht, MKC 25°C)	300 bis 400		
Düsengröße (mm)	0,43 bis 0,53	2,0 bis 3,0	-
Materialdruck (bar)	200 bis 300	-	-
Zerstäuberdruk (bar)	-	3,0 bis 4,0	-
DFT * je Arbeitsgang (µm)	160	160	120 bis 160
Verdünnungszugabe (%)	0 bis 2	2 bis 5	0 bis 2

\* DFT = Trockenschichtdicke (Dry Film Thickness)

## VERARBEITUNGS- HINWEISE



### Verarbeitungszeit

Nicht relevant

### Aushärtungszeit bei 160 µm DFT

**Umgebungstemperatur 20 °C**  
**Relative Luftfeuchte ≥ 20%**



staubtrocken:

nach ca. 120 Minuten



klebfrei:

nach ca. 6 bis 8 Stunden



überlackierbar:  
manipulierbar:  
begehbar:

ab 8 Stunden  
ab 16 Stunden  
ab 24 Stunden

### Angabe nach 2004/42/EG ChemVOCFarbV „Decopaint-Richtlinie“

Unterkategorie nach Anhang IIA	VOC-Grenzwert (Stufe II ab 2010)	max. VOC-Gehalt im verarbeitungsfertigen Zustand (inkl. der unter „Verarbeitungshinweise“ angegebenen max. Verdünnungsmenge)
i (Einkomponenten-Speziallacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

### Oberflächenvorbereitung

#### Stahlflächen

- Strahlen Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4, alternativ
- Maschinelle oder Handentrostung im Vorbereitungsgrad St 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Bewitterte, stückverzinkte/feuerverzinkte Stahlflächen

- Haftungsmindernde Substanzen, insbesondere Zinksalze, entfernen, z. B. Reinigen, Waschen, alkalische Netzmittelwäsche, alternativ
- Sweepstrahlen gemäß DIN EN ISO 12944-4.  
Die Oberfläche muss nach der Oberflächenvorbereitung ein einheitlich mattes Aussehen aufweisen.

#### Vorliegende Altbeschichtungen

- Haftungsmindernde Substanzen entfernen, z. B. Reinigen, Waschen
- Bei partiellen Korrosionserscheinungen: Maschinelle oder Handentrostung im Vorbereitungsgrad PMa bzw. PSt 2 gemäß DIN EN ISO 12944-4
- Vor einer Überlackierung von Altbeschichtungen wird die Durchführung von Kompatibilitätsprüfungen empfohlen.



### Luft- und Untergrundtemperaturen

≥ -5 °C



Relative Luftfeuchte ≥ 20 %

Unter Taupunktverhältnissen verarbeitbar! – Oberfläche maximal taufeucht  
Nicht zulässig: Regen, stehendes Wasser, Reif, Eis

Stehendes Wasser, sichtbare Regen- und Wassertropfen mittels Druckluft bzw. Mikrofasertücher oder vergleichbar entfernen

## BESCHICHTUNGS- SYSTEME

### BEISPIELE

**Untergrund:** Stahl, gestrahlt im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 ggf. mit Altbeschichtung

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Einschichter</b>	WIEMERDUR-Z25AW	160

**Untergrund:** Stahl mit Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461, ggf. mit Altbeschichtung

		<b>Produkt(e)</b> (Weitere Systeme auf Anfrage)	<b>NDFT (µm)</b>
	<b>Einschichter</b>	WIEMERDUR-Z25AW	160

Zahlreiche Beschichtungssysteme für die Korrosivitätskategorien C3 bis CX gemäß DIN EN ISO 12944-5 sind möglich. Bitte fordern Sie unsere Beratung für Ihren speziellen Anwendungsfall an.

## SCHUTZ- MASSNAHMEN



Die sicherheitsrelevanten Daten können den aktuellen Sicherheitsdatenblättern, abzurufen unter [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de), entnommen werden.

Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung aus Beratung durch unsere Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter lediglich eine unverbindliche Berater Tätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschließlich beim Verarbeiter, auch dann, wenn unsere Mitarbeiter bei der Verarbeitung anwesend sind. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.