

## L'investissement dans une nouvelle installation expérimentale de revêtements en poudre renforce notre position sur le marché

L'entreprise familiale Karl Bubenhofer SA à Gossau a renouvelé son installation d'essais pour revêtements en poudre, investissant entre autres dans un équipement de haute technologie pour revêtements de peinture en poudre, unique en son genre dans la branche. En effet, une technique d'application des plus modernes et la flexibilité des options de cuisson, permettent des essais pratiques d'application de revêtements en poudre, le développement de nouveaux produits et des cours de formation pratiques au plus haut niveau.



Avec l'ancienne installation d'essais techniques de Karl Bubenhofer SA, les démonstrations pratiques des différents procédés de revêtement étaient limitées. C'est pourquoi, l'entreprise familiale de Gossau a investi dans un système de revêtement en poudre moderne. Celui-ci a été conçu par des ingénieurs d'études pour répondre à nos besoins spécifiques et est équipée pour tous types d'applications automatiques ou manuelles de revêtements avec des peintures en poudre.



## **Technologie au plus haut niveau**

L'équipement de la nouvelle installation par le fabricant de l'application, l'entreprise J. WAGNER Sàrl, remplit toutes les attentes. Une cabine spacieuse en plexiglas avec un système d'extraction de la dernière génération est équipée des deux côtés de trois pistolets automatiques disposés verticalement sur des mécanismes de levage. En cas de besoin, chaque côté peut être équipé avec jusqu'à cinq pistolets. Les contours des pièces sont reconnus par une grille lumineuse et en fonction desquels est effectué leur revêtement par des mouvements verticaux. Le système de commande de l'application, de la chaîne de convoyage et du four de cuisson discontinue sont contrôlés par une centrale munie d'écrans tactiles.

La peinture en poudre est transportée par un centre d'alimentation de poudre semi-automatique équipé d'une commande intégrée et d'un tamis à ultrasons à travers lequel circulent toute la poudre fraîche et la poudre de récupération. L'intérieur de ce centre d'alimentation de poudre est en acier chromé. Ainsi, les nettoyages fréquents de l'installation technique peuvent être effectués plus rapidement et sans laisser de résidus. Un circuit fermé permet aux experts du laboratoire de Karl Bubenhofer SA de vérifier les données sur le comportement des produits standards et des peintures en poudre métalliques auto-liées de haute technologie.

Outre ses technologies modernes de revêtement et de contrôle, le nouveau système impressionne par son excellente efficacité énergétique. Des conduits d'évacuation d'air optimisés et un cyclone à flux optimisé permettent l'utilisation d'un filtre d'extraction compact qui fonctionne à faible consommation d'énergie.

L'installation d'essais techniques convient parfaitement pour la formation pratique des utilisateurs. Les participants à la formation suivent sur le module central de contrôle en temps réel, les paramètres définis par les techniciens de laboratoire et leur impact sur le résultat du revêtement. Ceci améliore nettement l'effet de formation pratique pour les participants.

## **Équipement spécial pour le revêtement de substrats sensibles à la température**

Chez Karl Bubenhofer SA, il y a une augmentation de l'importance des marchés de matériaux alternatifs et sensibles à la température, entre autres les matières plastiques et surtout les matériaux à base de bois. La nouvelle installation de revêtement est équipée de contre-électrodes et d'un logiciel permettant des essais de revêtement de haute qualité sur des éléments en MDF, tels que des meubles et d'autres matériaux.



Le four a été fait sur mesure selon les plans des techniciens de Karl Bubenhofer SA. Les éléments revêtus sont transportés directement de la cabine dans le four de cuisson en discontinu où la peinture en poudre est réticulée de manière contrôlée avec des radiateurs infrarouges à ondes moyennes. Si nécessaire, les cassettes chauffantes peuvent être remplacées par des radiateurs infrarouges à ondes longues ou des lampes UV. De plus, le four peut être utilisé avec circulation d'air ou en mode combiné. Une caméra infrarouge intégrée analyse et documente le processus de réticulation. Les techniciens de recherche et de développement peuvent grâce à cette variabilité, contrôler la réticulation, analyser et tenir un protocole de toutes les variantes de revêtements en poudre.

### **Investissement pour un avenir voué au succès**

Cette nouvelle installation dans le centre technique de Karl Bubenhofer SA, combine un centre de formation orienté vers la réalité pratique et un laboratoire pour le développement de nouveaux produits. La technologie moderne permet la réticulation de systèmes complets de peinture en poudre dans des conditions idéales. Cela permet aux techniciens de mettre à l'épreuve dans la pratique les produits innovants qu'ils ont développés et tester de manière intensive le comportement des peintures en poudre dans les équipements automatiques et de continuer à augmenter le standard de qualité. Dans le même temps, les clients et les personnes intéressées pourront profiter de formations pratiques très utiles avec une technologie d'application de pointe. Les opérations de préparation et de nettoyage se réduisent considérablement, ce qui permet de faire plus d'essais en moins de temps et d'une meilleure qualité.

Le centre technique de peintures en poudre modernisé de Karl Bubenhofer SA est unique en son genre et cet investissement majeur constitue un pilier important pour le succès de l'entreprise familiale dans le futur et un engagement clair en faveur du site de production de Arnegg (Suisse).