

## FICHE TECHNIQUE

No article: 14627

### **KABE React!ve PES-75 structure métallique fine à réaction rapide Corona mat**

Version: 4

**Produit:** Poudre métallique à très basse température pour usage intérieur à base de résines polyester et époxy. Donne des surfaces mates avec une structure fine. Particulièrement adapté au revêtement de panneaux MDF (1 et 2 couches) et autres supports sensibles à la chaleur, mais également à l'aluminium ou à l'acier. Spécialement développé pour une utilisation dans les fours IR. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.

**Domaines d'application:** Spécialement adapté aux panneaux MDF et autres substrats sensibles à la chaleur

**Couleurs:** Couleurs sur demande

**Surface:** Structure fine

**Brillance:** Visuel mat

**Propriétés de la poudre:**

<b>Distribution de la poudre</b> (HELOS H1708)	29 µm: 50 – 70 %
	122 µm: 99 – 100 %
<b>Densité</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur

**Consommation:** g/m<sup>2</sup> = densité (g/cm<sup>3</sup>) x épaisseur du film (µm)

**Épaisseur du film:**

<b>Recommandation</b>	80 – 120 selon la couleur
<b>Maximum</b>	140 µm

**Application:** L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Le revêtement de substrats non métalliques sensibles à la chaleur nécessite l'utilisation de contre-cascades afin d'obtenir des revêtements uniformes et de bonne qualité. Veuillez consulter nos instructions de traitement pour les peintures en poudre à effet métallique VR003D. Afin d'éviter les défauts de surface, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.

**Emballage:**

- 20/25 kg carton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.

**Conditionnement:** **Cuisson recommandée:**  
5 min. à 140°C température de l'objet

Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
160°C	2 min	5 min
150°C	3 min	7 min
140°C	5 min	10 min
130°C	10 min	18 min

**Support:** Principalement MDF et autres substrats appropriés et sensibles à la chaleur. Les supports métalliques doivent être exempts d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous exposition à la corrosion, nous recommandons les prétraitements suivants :

<b>Aluminium</b>	Un prétraitement chimique humide approprié
<b>Acier</b>	Phosphatation du fer ou du zinc

<b>Propriétés physiques:</b>	Testées sur: 1): Tôle d'acier 0.8 mm ST1405 décapé deux fois V1094 Épaisseur de couche: 80 – 100 µm	
	<b>Test de quadrillage</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0
	<b>Essai de pliage</b> (DIN ISO 1519)	1) ≤ 8 mm
	<b>Essai aux chocs</b> (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
	<b>Essai d'emboutissage</b> (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm
<b>Resistance:</b>	Tested on: Egger MBPL 16, 19, 25 mm. Épaisseur de couche 80 - 100 µm	
	<b>Test des surfaces de meubles</b>	Partie 1 - résistance chimique. Résistance : Cat. B ; partie 2 - résistance à l'abrasion : cat. B - C ; partie 4 - résistance aux rayures : cat. B - C ; partie 7 - chaleur sèche : cat. A ; partie 8 - chaleur humide : cat. A
	<b>Ledro-Test</b>	≥ 48 h sur primaire PES-75 (total 180µm) ≥ 12 - 24 h monocouche (100µm)
<b>Approbation des matériaux:</b>	-	
<b>Retouches:</b>	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.	
<b>Post-traitement des éléments revêtus:</b>	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.	
<b>Storage:</b>	<b>Conditions:</b>	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	<b>Durée de stockage:</b>	6 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
<b>Recommandations de sécurité:</b>	<b>Limite inférieure d'explosivité:</b>	Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.	
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.	
Date de sortie:	2/21/24	