

# EUROrapid 80

## Extérieur/intérieur

Fiche 3208f / version 01 / 04.2019

**Produit** Émail de haute qualité à base de résine synthétique PU modifiée, offrant une bonne résistance à la lumière et aux intempéries. Il a été développé pour le revêtement de machines de construction et agricoles et se caractérise par son séchage rapide et une bonne finition.

### Avantages

- Application universelle
- Bonne résistance à la lumière et aux intempéries
- Application très facile
- Grande dureté de surface
- Séchage rapide
- Très bonne tenue et pouvoir couvrant des arrêtes
- Produit exempt de siccatifs et pigments au plomb
- Excellente résistance aux éraflures

**Domaine d'application** En tant qu'émail de finition très robuste pour application à l'intérieur et à l'extérieur sur métal muni d'une couche primaire appropriée.

### Caractéristiques techniques/ valeurs d'essai

Liant de base	Résine alkyde, une résine alkyde modifiée PU, une résine de polymère
Pigment de base	Dioxyde de titane, pigments organiques et inorganiques
Consommation	Env. 100 – 150 g/m <sup>2</sup> par couche sur un fond lisse, en fonction de la nature du support et du mode d'application.
Dilution	Au pinceau/rouleau: (prêt à l'emploi) dilution avec le succédané de térébenthine.  Giclage conventionnel: doit être dilué 10 – 30% avec le diluant synthétique 501 (art. 10514) ou le diluant universel 5119 (art. 10516)  L'utilisation d'autres diluants peut entraîner des défauts et des pertes de qualité.
Masse volumique	Environ 1,1 kg/l (RAL 9003)
Teneur en corps solides	Environ 63% (RAL 9003)
Point d'inflammation	> 35°C
Teneur en solvants (COV-CH) (COV-UE)	Environ 37% (RAL 9003) UE: Ce produit ne satisfait pas aux normes européennes RL EG 42/2004 et n'a pas le droit d'être utilisé pour certaines applications.
Consistance	Légèrement thixotrope, prêt à l'emploi
Degré de brillance	Brillant
<b>Forme de livraison</b>	
Teinte/teintage	RAL, NCS ou selon échantillon
Conditionnement	Bidon métallique à 1 kg ou 5 kg net
Stockage	Au moins 18 mois en emballage d'origine bien fermé. Voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.

**Mise en œuvre**

Support Acier, aluminium zinc (toujours avec une couche de fond)

Prétraitement Le support doit être propre, sec, sain et dégraissé. les points de soudure doivent être soigneusement nettoyés et la calamine enlevée. Très bien dégraisser, poncer, sabler 2½ selon ISO 8501-1, sweepen (sablage léger), phosphatation, chromatation.

Veuillez observer les normes SIA 118/257 et 118/243, ainsi que les instructions d'entretien et les fiches techniques (GTK-G/GTK-M) ASEPP et les directives BFS. Utiles sont aussi les textes individuels de la check-list KABE et les fiches techniques ou contacter directement nos conseillers techniques. Les directives et fiches techniques de l'ASEPP sont disponibles directement auprès du secrétariat de l'association.

Température de traitement Pas en-dessous de +5°C; Pour d'éviter la formation d'eau de condensation durant le revêtement, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Couche de fond SYNTOPRIMER

Mode d'application Au pinceau, au rouleau ou au pistolet (y compris pistolet Airless)

Séchage Hors poussière: Env. 1 heure à 20°C  
 Manipulable: Env. 5 heures à 20°C  
 Sec au toucher: Env. 6 heures à 20°C  
 Recouvrable: Env. 16 heures à 20°C

Épaisseur de la couche sèche 30 - 60 µm

**Remarques particulières** Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119.

En ce qui concerne la protection anticorrosion, les normes DIN EN ISO 12944 sont à respecter obligatoirement.

**Données de sécurité**

**Mesures de précaution** Respecter les directives de sécurité de la SUVA ainsi que celles figurant sur les étiquettes des produits, sur la fiche des données de sécurité ainsi que dans notre brochure consacrée à la sécurité et à l'environnement (au besoin la demander). Le produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert et des objets incandescents; veiller à une bonne aération des locaux. Après séchage et sous une forme finement fractionnée (par exemple sur des chiffons de nettoyage ou des filtres de cabines de pistolement), le produit a tendance à l'auto-inflammation.

**Recyclage KABE** Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.

**Élimination** Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables.

Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.

