

Description du produit



FK 45 HYGIENIC FORTE est un revêtement fonctionnel bi-composant en résine époxy à haute teneur en matières solides très résistant pour les zones soumises à de fortes exigences en matière d'hygiène.

FK 45 HYGIENIC FORTE est une peinture hygiénique conçue pour les salles d'opération, les laboratoires, les salles blanches, les cabinets médicaux et pour l'industrie agroalimentaire.

La technologie BioFilmStop protège la couche de peinture d'une contamination microbienne.

Propriétés

- FK 45 HYGIENIC FORTE produit une surface très résistante avec une bonne résistance aux produits de désinfection.
- Résistance élevée à l'abrasion : UNE EN ISO 5470-1:1999
- Imperméable. Après séchage complet, FK 45 HYGIENIC FORTE forme un film imperméable facile à nettoyer.
- Pas d'absorption d'eau/ne gonfle pas (évite toute contamination microbienne)
- Protection microbienne grâce à la technologie BioFilmStop.

En association avec les apprêts FK 44, la protection antirouille FK 44-POX et le fond pénétrant FK 16, FK 45 HYGIENICFORTE convient pour le revêtement de supports minéraux, de métaux, de carrelage, de plastique, de fibre de verre et de peintures anciennes intactes (par ex. revêtements époxy, peintures à dispersion).

Un échantillonnage avec un contrôle de quadrillage positif de catégorie 0-1 UNE DIN EN ISO 2409:2007 est expressément recommandé.

Technologie BioFilmStop



Technologie BioFilmStop

La combinaison choisie de liants, de pigments, d'agents de charge minéraux et de principes actifs produit un film de peinture avec une haute résistance qualitative et quantitative contre les micro-organismes et les bactéries (ISO 22196:2011 : pour escherichia coli, listeria monocytogenes, bacillus subtilis, pseudomonas aureginosa, staphylococcus aureus). La technologie BioFilmStop agit de manière préventive durant la phase réversible. La formation d'un biofilm sur la peinture est manifestement inhibée par la prophylaxie BioFilmStop.

De plus, le risque de contamination croisée est également réduit. La technologie BioFilmStop assiste les systèmes de détection existants et contribue à la sécurité et à l'hygiène dans les hôpitaux, les zones sanitaires, les piscines, etc.

HACCP



La société FAKOLITH Chemical Systems a développé son système HACCP en collaboration avec le *Centre national technique de sécurité alimentaire (CNTA)*. FAKOLITH Chemical Systems est un membre associé du CNTA et partenaire participant dans le cadre de projets de recherche et développement officiels pour des peintures techniques de qualité dédiées à l'industrie agroalimentaire et au secteur de la santé.

La société FAKOLITH Chemical Systems est inscrite au registre de la santé du secteur alimentaire de la province espagnole de Catalogne (Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimenticios de Cataluña, RSIPAC) sous le numéro 39.05377/CAT, et au système espagnol d'étude statistique lié à la santé dans l'industrie agroalimentaire (Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos, RGSEAA) sous le n° ES-39.005259/T. L'enregistrement est conforme aux exigences européennes en vigueur pour les entreprises produisant des aliments ou des produits pour l'industrie agroalimentaire (par exemple pour les SALLES BLANCHES).

FAKOLITH Chemical Systems garantit la fabrication de produits irréprochables en termes de qualité dans le cadre de la mise en œuvre de son système HACCP interne. La traçabilité de la production est garantie selon le règlement (UE) 1935/2004/CEE.

Consommation

Épaisseur de couche minimale conseillée et rendement théorique de FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE :

Transparent			
Épaisseur de couche par passage: Ca. 75µm humide (= 82,50 g/m²)			Rendement théorique
Sec	Humide	g/m² humide	
50 µm	54 µm ± 2%	58 g/m²	17,27 m²/kg
75 µm	79 µm ± 2%	87 g/m²	12,95 m²/kg
100 µm	105 µm ± 2%	116 g/m²	8,63 m²/kg
Blanc / gris			
Épaisseur de couche par passage: Ca. 125µm humide (= 170 g/m²)			Rendement théorique
Sec	Humide	g/m² humide	
75 µm	83 µm ± 2%	113 g/m²	8,28 m²/kg
100 µm	111 µm ± 2%	151 g/m²	6,63 m²/kg
150 µm	166 µm ± 2%	226 g/m²	4,14 m²/kg

Classification de l'épaisseur de couche				
	Épaisseur de couche - consommation			Rendement théorique *
	Sec	Humide	Humide* (g/m²)	
	100 µm	111 µm ± 2%	151 g/m²	6,62 m²/kg
Faible	200 µm	222 µm ± 2%	302 g/m²	3,31 m²/kg
Moyen	300 µm	333 µm ± 2%	453 g/m²	2,21 m²/kg
Élevé	400 µm	444 µm ± 2%	604 g/m²	1,66 m²/kg
Très élevé	500 µm	555 µm ± 2%	755 g/m²	1,32 m²/kg

La consommation de matériau dépend de la méthode d'application, des conditions ambiantes, de la forme et de la qualité du support, ainsi que des exigences techniques liées à la surface. Application en 2 couches au moins. **Pour le revêtement de réservoirs, silos et surfaces soumises à une forte charge mécanique, nous vous recommandons l'utilisation exclusive de FK 45 FOODGRADE dans les coloris blanc/gris avec une épaisseur de couche sèche de 400µm.** Pour d'autres applications, par exemple la peinture des murs et plafonds, l'épaisseur de couche minimale peut être comprise entre 200 et 300µm.

Adhérence au support

Matériau	Résistance d'adhésion FK 45 HYGIENIC FORTE 200 µm épaisseur de couche sèche		
	Force de traction (Kg/cm ²) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Arrachement (UNE- EN ISO 4624:2002)	Quadrillage (UNE-EN ISO 2409:2007)
Béton	180 ± 10*	100% RCB	-
Bois	140 ± 10*	100% RCB	-
Carrelage	135 ± 10*	100% RCB	0
Verre	130 ± 10*	100% RCB	0
Panneau sandwich	55 ± 5	100% RA	0

Material	Résistance d'adhésion FK 44 / RM 40 + FK 45 HYGIENIC FORTE épaisseur de couche sèche : sous-couche = 80 µm + FK 45 = 200 µm		
	Force de traction (Kg/cm ²) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Arrachement (UNE-EN ISO 4624:2002)	Quadrillage (UNE-EN ISO 2409:2007)
Fer	70 ± 5**	100% RCI	0
Acier	60 ± 5**	100% RCI	1
Acier galvanisé	60 ± 5	100% RCI	1
Aluminium	50 ± 5**	100% RCI	1

** Apprêt FK 44.

Explications :		DIN EN ISO 4624:2002		
		Détermination du degré d'adhérence		
		Valeurs d'adhérence (kg/cm ²)		
		0-30	30-50	> 50
DIN EN ISO 2409:2007	≥ 3	très faible	faible	faible
	2	faible	faible	moyen
	1	faible	moyen	élevé
	0	moyen	élevé	très élevé

RCB = arrachement du support / RA = arrachement avec support

Les valeurs indiquées sont des valeurs indicatives moyennes après 7 jours de séchage à 25 °C / 50 % d'humidité relative de l'air. L'application / l'adéquation / le transfert sur un objet doivent être confirmés par échantillonnage.

Temps de séchage

Temps de séchage relatifs :			
111 µm couche humide - 100 µm sèche (humidité relative de l'air 60-70 %)	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
Sec au toucher	15-20 h	10-12 h	6-7 h
Recouvrable après	24-36 h	12-24 h	8-12 h

Les temps de séchage entre deux passages sont déterminés par l'épaisseur de couche, la température, l'humidité relative de l'air et l'aération. Le temps de séchage entre deux passages avec du FK 45 HYGIENIC FORTE ne doit pas dépasser 48 heures.

Autres applications : La peinture présente de bonnes propriétés générales au plus tôt après une durée de polymérisation de 72 heures. Nous vous recommandons toutefois d'exposer le revêtement à des charges chimiques et mécaniques fortes qu'après expiration d'un temps de polymérisation de 2 semaines minimum.

Prétraitement du support

Prétraitement du support selon VOB (cahier de prescriptions allemand pour les marchés de construction).

Traitement préalable du support conformément au VOB (règles contractuelles allemandes pour les travaux du bâtiment). Les supports doivent être secs, exempts de salissures et de substances séparatrices. À prendre en compte : VOB, partie C, DIN 18363, alinéa 3. Traitement préalable du support :

- **Béton :**
Éventuellement éliminer les résidus d'agent de séparation avec le nettoyant FAKOLITH FK 11. Éliminer les substances sableuses. Prétraiter les supports friables avec DISPERLITH PRIMER. Sur les supports non friables, appliquer directement une couche de FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE dilué à environ 2-4%.
- **Supports minéraux :**
Vérifier la stabilité et le pouvoir absorbant du support. Apprêter les supports fortement ou moyennement poreux ou les supports friables avec DISPERLITH PRIMER. Sinon, appliquer directement FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE sur le support minéral.
- **Plaques de plâtre / panneaux hydrophobes :**
Apprêter avec DISPERLITH PRIMER. Une couche d'accrochage avec FAKOLITH FK 10, Disperlith Industry ou une autre peinture à dispersion de qualité de la classe de résistance au frottement humide 1 est recommandée pour un aspect optimal de la peinture.

En alternative, le support peut également être peint dans la couleur de votre choix avec les peintures à dispersion teintées. Peinture consécutive correspondant à FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE transparent (2x).
- **Revêtements à base de résine époxy bi-composant :**
Un test d'échantillonnage est absolument nécessaire. Nettoyer et poncer la surface (grain du papier abrasif > 100). Application directe de FK 45 HYGIENIC FORTE.
- **Supports peints par poudrage :**
Un test d'échantillonnage est absolument nécessaire. Nettoyer et poncer la surface. Éventuellement appliquer directement FK 45 HYGIENIC FORTE.
- **Supports en plastique / plastique renforcé de fibre de verre :**
Un test d'échantillonnage est absolument nécessaire. Nettoyer et poncer la surface. Éventuellement appliquer directement FK 45 HYGIENIC FORTE.
- **Supports contaminés par des moisissures et des bactéries :**
Nettoyer avec du FAKOLITH FK 12 dilué dans l'eau dans un rapport de 1 pour 4. Puis apprêter avec DISPERLITH PRIMER.
- **Supports contaminés par des levures et des bactéries :**
Nettoyer avec FAKOLITH FK 39. Puis apprêter avec DISPERLITH PRIMER.

- Supports souillés par de la **graisse, de l'huile, de la suie** :
Nettoyer avec du FAKOLITH FK 11 dilué dans l'eau dans un rapport de 1 pour 20.
- **Imperfections et cavités** :
Retoucher avec le mastic à dispersion FAKOLITH FK 13-BF.
- **Revêtements non stables** :
Éliminer et nettoyer le support. Apprêter avec DISPERLITH PRIMER.
- **Peintures à dispersion adhérentes** :
Nettoyer le support. Revérifier la stabilité du ou des anciens revêtements. Application directe de FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE. Il est recommandé de réaliser un test.
- **Bois** : Poncer, éliminer soigneusement les résidus, appliquer FAKOLITH FK 45 HYGIENIC FORTE non dilué. Comme les types de bois et leurs surfaces peuvent être très différents les uns des autres, il faut nécessairement procéder à un essai préalable.
- **Fer, acier, acier inoxydable, aluminium** :
Pour les indications concernant les méthodes de préparation des surfaces, se reporter à la norme DIN EN ISO 12944-4 et à notre aide-mémoire « Préparation des surfaces ».

Apprêts sur métal/acier inoxydable/aluminium :

- **Sans** ancien revêtement : **FAKOLITH FK 44**
- **Avec** ancien revêtement : **FAKOLITH FK 44-POX**

Ces deux produits d'apprêt offrent une protection anticorrosion exceptionnelle. L'apprêt aqueux bi-composant FAKOLITH FK 44-POX est inodore et peut être appliqué à partir de températures supérieures à +3° C. La température minimale de mise en œuvre du FK 44 est de +10 °C.

- **Carrelage** :
Nettoyage du carrelage et ponçage. Dépoussiérer, le cas échéant retoucher les joints. Appliquer une couche d'accrochage en chevauchement sur les joints avec FK 45 HYGIENIC FORTE + 5 % de FAKOLITH FK 45 dilué. Après séchage (mini. 24h), recouvrir de FK 45 HYGIENIC FORTE.

Temps d'utilisation

A + B (2,5 kg)	10° C	20° C	30° C
Temps d'utilisation	1 h 45 Min.	40 Min.	20 Min.

A + B (5,0 kg)	10° C	21° C	32° C
Temps d'utilisation	1 h 35 Min.	35 Min.	15 Min.

Application et traitement

Application : Le support doit être propre, sec et solide. La température ambiante et du support ne doit pas être inférieure à +10 °C et supérieure à +30 °C pendant l'application et le séchage. La température superficielle du support à revêtir doit toujours être 3 °C au-dessus du point de rosée. Humidité relative maximale pendant l'application : 70 %.

Mélange : Mélanger les composants A et B séparément. Ce processus est important, car les deux composants ont une forte viscosité au repos. Puis verser lentement le composant B dans le composant A. Mélanger manuellement ou à la vitesse la plus basse pendant environ 2 à 3 minutes, puis laisser reposer 2 minutes. Éviter les inclusions d'air.

Dilution: La viscosité du revêtement bi-composant à base de résine époxy varie en fonction des températures de stockage et ambiante. À basse température, la viscosité augmente, et vice versa. Nous recommandons donc de régler le produit sur place avec le DILUANT FAKOLITH FK 45. Ajouter max.2 % pour une application manuelle. En cas de dilution > 2%, la peinture risque de couler, surtout sur les supports non poreux.

Recommandation : Verser le mélange dans un seau propre pour l'application. Les éventuels résidus du composant A sur le bord du récipient peuvent perturber la formation du film. Mélanger exclusivement la quantité de matériau qui pourra être appliquée dans un délai de 25 minutes (voir temps d'utilisation).

Application manuelle : Appliquer avec un rouleau à poils courts (<= 5 mm) ou un pinceau. Application en 2 couches au moins. L'utilisation d'un rouleau spécial pour peintures à la résine époxy bi-composant à base de solvants est expressément recommandée. Bien rincer et sécher le rouleau avant l'application.

Pulvérisation airless : Le temps d'utilisation étant court, l'application avec un pistolet à peinture doit être bien planifiée. Les meilleurs résultats ont été obtenus avec le pistolet Airless SF23 Plus de Wagner dans le cadre d'un procédé AirCoat. Buse 9/40 à jet plat, pression 200 bar. Caractéristiques AirCoat : Pistolet AC 4600, chapeau d'air bleu, filtre de pistolet rouge, pression d'air 4 bar, température 60 °C, dilution FAKOLITH FK 45 à 5 %. Tout autre instrument de pulvérisation doit être testé.

Après expiration du temps d'utilisation, le mélange non utilisé peut développer une température jusqu'à +80 °C (concerne uniquement les bidons > 5kg). Ne pas laisser ces bidons sans surveillance dans une zone exposée.

Teneur en particules solides	90 ± 1 % (UNE EN ISO 3233-1:2013) FK 45 HYGIENIC FORTE blanc et gris 95 ± 1 % (UNE EN ISO 3233-1:2013) FK 45 HYGIENIC FORTE transparent
Pouvoir couvrant (UNE-EN 13300)	Épaisseur de couche sèche 200 µm = classe 2 Épaisseur de couche sèche 350 µm = classe 1
Poids spécifique	Poids spécifiques du mélange fini (composants A+B) : FK 45 HYGIENIC FORTE blanc, gris : 1l = ~ 1,36 kg FK 45 HYGIENIC FORTE transparent : 1l = ~ 1,10 kg
Brillance	Brillant
Dilution	Diluant FAKOLITH FK 45. En alternative, diluant pour résine époxy ou universel. Diluer jusqu'à 5 % pour l'application au pistolet, pour le prétraitement des joints minéraux et pour la première couche au niveau du sol.
Critères de contrôle :	Activité antimicrobienne selon le standard ISO 22196:2007 par le <i>Centre national technique de sécurité alimentaire (CNTA)</i> avec rapport de contrôle du 04.03.2015.
Coloris / conditionnement	Coloris standard : Blanc, gris (env. RAL 7004), transparent. Autres coloris sur demande en fonction de l'objet.
Conditionnement	récipients de 2,5 kg et 5 kg. Également disponible en récipient de 7,5 kg pour le bâtiment.

Stockage	<p>Jusqu'à 24 mois après la date de conditionnement, dans l'emballage original bien fermé. Nous vous recommandons de stocker le produit à une température comprise entre 15 °C et 25 °C. En cas de stockage à une température trop basse, le composant A peut former des cristaux qui peuvent se dissoudre en chauffant le récipient à 20 °C. Il s'agit d'un phénomène réversible sans aucune influence sur la qualité du produit. Par principe ne pas stocker FK 45 HYGIENIC FORTE à une température inférieure à +12 °C.</p>
Sécurité du travail	<p>Produit exclusivement destiné à un usage professionnel dans l'industrie agroalimentaire. Pour garantir une bonne manipulation, veuillez toujours vous reporter à la fiche de données de sécurité, utiliser votre équipement de protection individuelle et prendre les mesures nécessaires.</p>
Mise au rebut	<p>Pour l'élimination, veuillez respecter les dispositions des autorités locales. Les matériaux liquides doivent faire l'objet d'un traitement spécial conformément aux prescriptions légales.</p>
Remarque	<p>La réussite d'une rénovation dans l'industrie agro-alimentaire dépend d'une planification professionnelle et d'une documentation préparatoire complètes. Pour cela, nous mettons à votre disposition notre « liste de contrôle FAKOLITH pour l'industrie agroalimentaire », ainsi que nos « concepts de rénovation ». Ces deux documents sont disponibles sur www.fakolith.de.</p> <p>Pour un conseil personnalisé sur le lieu d'utilisation, nos conseillers se tiennent volontiers à votre disposition. Nous effectuons le conseil sur place, parce que nous sommes à votre service.</p>
Fiche de données de sécurité:	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>Fiche de données de sécurité FK 45 HYGIENIC FORTE Komponente A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Fiche de données de sécurité FK 45 HYGIENIC FORTE Komponente B</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Fiche de données de sécurité FAKOLITH FK 45 dilution</p> </div> </div>

MENTION LÉGALE :

Les sociétés FAKOLITH Farben GmbH et FAKOLITH Chemical Systems S.L.U. sont conjointement certifiées selon le système de management de la qualité DIN EN ISO 9001:2015 par l'organisme TÜV Rheinland Cert, n° cert. 01100071679/01.



Ces informations et recommandations techniques eu égard au traitement et à l'utilisation du produit reposent sur nos connaissances et expériences à ce jour dans le cadre de situations normales, ainsi que de l'utilisation du produit pendant sa durée de conservation prescrite. Ces informations ne dégagent aucunement l'acheteur et/ou l'utilisateur de son obligation de constater si notre offre, nos recommandations ou la qualité technique et les propriétés de nos produits sont conformes à leurs exigences spécifiques. FAKOLITH se réserve le droit de mettre à jour les propriétés et caractéristiques des produits. Les éditions mises à jour sont publiées sur www.fakolith.de. La publication d'une version mise à jour du présent document annule toute version précédente (voir date d'établissement).

Information technique 17.08.2018