

## FICHE TECHNIQUE

<b>No article:</b> 14276	<b>POLYFLEX® PAC-135 Pearl-Metallic dégradé Corona</b>		
	<b>Extérieur mat</b>		
<b>Version:</b> 5			
<b>Produit:</b>	Poudre métallique nacrée pour usage extérieur à base de résines polyester. Donne des surfaces mates avec une bonne fluidité et une très bonne résistance à la lumière et aux intempéries. Particulièrement adapté pour créer des effets de surface spéciaux (par exemple aspect acier Corten). Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
<b>Domaines d'application:</b>	Façades métalliques, profilés en aluminium, fenêtres, portes, portails, etc., mais aussi applications intérieures		
<b>Couleurs</b>	Selon la carte de couleur PearlMetallic. Plusieurs couleurs sur demande.		
<b>Surface:</b>	Lisse		
<b>Brillance:</b>	Visuel mat		
<b>Propriétés de la poudre:</b>	<b>Distribution de la poudre</b> (HELOS H1708)	29 µm: 40 – 47 % 122 µm: 99 – 100 %	
	<b>Densité</b>	1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
<b>Consommation:</b>	g/m <sup>2</sup>	= densité (g/cm <sup>3</sup> ) x épaisseur du film (µm)	
<b>Épaisseur du film:</b>	<b>Recommandation</b>	70 – 90 selon la couleur	
	<b>Maximum</b>	110 µm	
<b>Application:</b>	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Veuillez tenir compte de nos instructions d'application pour les peintures en poudre POLYFLEX à effet métallique VR003D. En cas de charge thermique trop longue, le surlaquage ne peut pas être garanti. Il convient donc d'accorder la plus grande attention au processus de cuisson. Afin d'éviter les défauts de surface et de conserver les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre. En cas de changement de qualité, il convient de nettoyer soigneusement.		
<b>Emballage:</b>	- 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
<b>Conditionnement:</b>	<b>Cuisson recommandée:</b>	15 min. à 180°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	210°C	7 min	11 min
	200°C	8 min	13 min
	190°C	10 min	16 min
	180°C	15 min	24 min
<b>Support:</b>	Divers métaux, spécialement comme vernis de finition pour créer des effets sur une couche de fond. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous exposition à la corrosion, nous recommandons le traitement préalable suivant :		
	<b>Aluminium</b>	Un prétraitement chimique humide approprié	
	<b>Acier</b>	Phosphatation du fer ou du zinc	
	Le prétraitement peut être appliqué par trempage ou par pulvérisation.		

<b>Propriétés physiques:</b>	Testées sur: 1): Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée Épaisseur de couche: 60 – 80 µm	
<b>Test de quadrillage</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
<b>Essai de pliage</b> (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5* mm	
<b>Essai aux chocs</b> (ASTM D 2794)	1) avant	≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
	1) reverse	≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
<b>Essai d'emboutissage</b> (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5* mm	
<b>Mesure de dureté Buchholz</b>	≥ 80	
(*) Fissure; pas de décollement avec du ruban adhésif, avec un œil non armé		
<b>Resistance:</b>	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée	
<b>Eau de condensation test</b> (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm	
<b>Essai au brouillard salin</b> (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm	
<b>Approbation des matériaux:</b>	-	
<b>Retouches:</b>	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.	
<b>Post-traitement des éléments revêtus:</b>	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.	
<b>Storage:</b>	<b>Conditions:</b>	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	<b>Durée de stockage:</b>	6 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
<b>Recommandations de sécurité:</b>	<b>Limite inférieure d'explosivité:</b>	Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.	
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.	
Date de sortie:	2/21/24	