

FICHE TECHNIQUE

No article: 12880	POLYFLEX® PES-50-UDS UDS dégradé Couche ultra-mince stable au jaunissement Corona satiné 40		
Version: 8			
Produit:	Peinture en poudre en couche ultra fine pour intérieur à base de résines polyester et époxy. Donne des surfaces mates et soyeuses avec une bonne fluidité. Ses propriétés spéciales « anti-glissement » lui permettent d'être utilisé comme apprêt en poudre. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
Domaines d'application:	Poudre d'apprêt pour portes et portails de garage, meubles métalliques, éléments d'étagères, boîtiers de machines et d'appareils, équipements optiques, etc.		
Couleurs	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions		
Surface:	Lisse		
Brillance:	Visuel satiné 25 – 35 unités de brillance (60°)		
Propriétés de la poudre:	Distribution de la poudre (HELOS H1708)	7 µm:	8 – 15 %
		31 µm:	75 – 85 %
	Densité	1.3 – 1.8 g/cm ³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
Consommation:	g/m ²	= densité (g/cm ³) x épaisseur du film (µm)	
Épaisseur du film:	Recommandation	30 – 40 depending on the colour (in white 50 µm)	
	Maximum	60 µm	
Application:	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Afin d'éviter des défauts de surface, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre. Ne pas cuire dans le même four que d'autres peintures en poudre.		
Emballage:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
Conditionnement:	Cuisson recommandée:	13 min. à 180°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	210°C	5 min	6 min
	200°C	6 min	8 min
	190°C	9 min	12 min
	180°C	13 min	17 min
	170°C	20 min	25 min
Support:	Divers métaux ou également comme couche de finition comme par exemple sur une couche de fond KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous charge, nous recommandons les prétraitements suivants :		
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié	
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc	

Propriétés physiques:	Testées sur: 1): Tôle d'acier 0.8 mm ST1405 décapé deux fois V1094 Épaisseur de couche: 30 – 40 µm		
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm	
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant	≥ 5 Nm (~44 Inchpound)
		1) reverse	≥ 5 Nm (~44 Inchpound)
	Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 8 mm	
Resistance:	Tested on: Tôle d'acier phosphatée au fer		
	Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	500 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm	
	Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	240 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm	
Approbation des matériaux:	-		
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.		
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.		
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.	
	Durée de stockage:	18 moins à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.	
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.	
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.		
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.		
Date de sortie:	2/21/24		