

# KABEDUR Alufeel

Fiche 2223 / Version 07 / 04.2024

## 4 : 1 avec PU durcisseur 5370 | Extérieur & intérieur

### Descriptif général

|                               |  |  |                          |                   |              |          |
|-------------------------------|--|--|--------------------------|-------------------|--------------|----------|
| Produit                       | KABEDUR Alufeel est un vernis à effets PU à 2 composants résistant aux intempéries qui se distingue par sa belle surface brillante. Il permet de réaliser des effets métallisés extrêmement décoratifs.  |  |                          |                   |              |          |
|                               | Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROMix.  |  |                          |                   |              |          |
| Liant                         | Résine acrylique / polyisocyanate  |  |                          |                   |              |          |
| Pigmentation                  | Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques  |  |                          |                   |              |          |
| Domaine d'application         | Menuiseries métalliques, construction d'équipement, construction de machines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon.   |  |                          |                   |              |          |
| Caractéristiques              | <ul style="list-style-type: none"><li>– Bonne résistance aux intempéries</li><li>– Résistant au jaunissement</li><li>– Surface à effets</li><li>– Résistance élevée aux griffures et aux éraflures</li><li>– Très bon pouvoir couvrant</li></ul> |  |                          |                   |              |          |
| Degré de brillance            | Satiné (art. 13062)  |  |                          |                   |              |          |
| Teintes                       | Selon la carte DECO-LINE pour vernis industriels, cartes Ruco No 13 + 14, teintes VAG, autres teintes sur demande  |  |                          |                   |              |          |
| Conditionnement               | 1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg   |  |                          |                   |              |          |
| Stockage                      | Protéger du gel. Conserver au frais et au sec dans l'emballage bien fermé. Voir l'étiquette pour la date d'expiration.   |  |                          |                   |              |          |
| <b>Mise en oeuvre</b>         |  |  |                          |                   |              |          |
| Dosage                        | 4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)  |  |                          |                   |              |          |
| Dilution                      | 10 – 30% PU diluant 5320 (art. 10530) pour l'application conventionnel.  |  |                          |                   |              |          |
| Durée de vie en pot           | Env. 10 h  |  |                          |                   |              |          |
| Application                   | Giclement conventionnel  |  |                          |                   |              |          |
| Séchage à l'air               | Hors poussière   | env. 45 min                                    | Hors poisse              | env. 2 h          | manipulable  | env. 4 h |
|                               | Recouvrable  | env. 6 h                                       | apte à une pleine charge |                   | env. 5 jours |          |
| Séchage forcé                 | Désolvatation  | env. 10 min                                    |                          |                   |              |          |
|                               | Séchage  | env. 30 min à 60°C                             |                          | env. 20 min. 80°C |              |          |
| Épaisseur du film sec         | 30 – 60 µm   |  |                          |                   |              |          |
| Consommation                  | Théorique  | 110 g/m <sup>2</sup> pour un film sec de 45 µm |                          |                   |              |          |
|                               | Pratique   | 160 g/m <sup>2</sup>                           |                          |                   |              |          |
| Directive UE 2004/42/EU       | Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.   |  |                          |                   |              |          |
| Température de mise en oeuvre | > 5 °C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.  |  |                          |                   |              |          |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Nettoyage des outils      | Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119 (art. 10516).  |
| Remarques particulières   | En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.  |
| <b>Système recommandé</b> |   |
| Support                   | Acier, aluminium, zinc, les dérivés au bois (seulement à l'intérieur)   |
| Traitement préliminaire   | Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépolvé; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, sweepen, phosphater, chromater.                                     |
| Couches de fond           | Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:<br><br>– REAKTIONSGRUND                      – POLYAMOL Primer Plus                      – KABEDUR Grundierfüller<br>– SYNTOPRIMER                          – KABEDUR Expressfiller (int.) |

### Caractéristique technique

|                         |                                   |                      |
|-------------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Densité                 | Env. 1.10– 1.25 g/cm <sup>3</sup> |                      |
| Teneur en corps solides | Env. 53 – 55% poids               | env. 40 – 42% volume |
| Point d'inflammation    | KABEDUR Alufeel                   | > 21°C               |
|                         | PU durcisseur 5370                | > 21°C               |

### Données de sécurité

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Mesures de précaution | Observer les mises en garde figurant sur les étiquettes des emballages et les directives sur nos fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité de la SUVA.   |
| Élimination           | Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le catalogue Européen des déchets (CED).  |
| Recyclage KABE        | Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.  |
| Généralités           | Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente interne vous renseigne volontiers quant à la validité du présent document. |