## **KABEDUR SM05 Metallic**

Fiche 1709 / Version 18 / 04.2024

## 10 : 1 avec PU durcisseur 5370 | Intérieur

## Descriptif général

Produit

KABEDUR SM05 Metallic est un vernis PU à 2 composants, qui se distingue par son séchage extrêmement rapide. Il a été conçu spécialement pour réaliser rationnellement des laquages de haute qualité. Pour l'intérieur KABEDUR SM05 métallique convient comme monocouche sur différents supports en métal, verre et plastique. L'effet métallique fin donne aux objets peints un aspect très élégant et riche.

Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROmix.

Liant Résine acrylique / polyisocyanate

Pigmentation Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques

Domaine d'application Construction d'appareils, construction de cuisines, agencement de foires et de magasins,

usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon

Caractéristiques – Matériaux difficilement inflammable selon classe de matériaux DIN 4102 B1

- Résistance groupe B1 selon DIN 68861-1 surfaces de meubles

– Séchage physique très rapide

- Mise en oeuvre extrêmement simple

- Excellent résistance élevée aux griffures et éraflures

- Bonne résistance au métal marquage

- Bonne adhérence directe sur divers métaux et matières synthétiques

- Résistance aux intempéries limitée

Degré de brillance Satiné (art. 12851), soyeux (art. 12090)

Teintes Selon la carte DECO – LINE pour vernis industriels ou selon échantillon

Conditionnement 1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg

Stockage Protéger du gel. Conserver au frais et au sec dans l'emballage bien fermé. Voir l'étiquette

pour la date d'expiration.

Mise en oeuvre

Dosage 10:1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)

Dilution 10 – 30% PU diluant 5320 (art. 10530)

L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de

qualité.

Durée de vie en pot Env. 20 h

Application Giclement conventionnel, ESTA

Séchage à l'air Hors poussière env. 15 min Hors poisse env. 30 min manipulable env. 60 min

Recouvrable env. 3 h apte à une pleine charge env. 5 jours

Séchage forcé Désolvatation env. 20 min

Séchage env. 60 min à 60°C env. 30 min. 80°C

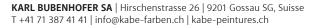
Épaisseur du film sec 30 - 60 µm

Consommation Théorique env. 140 g/m $^2$  pour un film sec de 45  $\mu$ m

Pratique env. 190 g/m<sup>2</sup>

Directive UE 2004/42/EG Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas

s'utiliser pour une application correspondante.



Fiche 1709 / Version 18 / 04.2024

## **KABEDUR SM05 Metallic**

page 2

Température de mise en oeuvre

> 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage des outils

Immédiatement après utilisation avec le diluant universel 5119 (art. 10516).

Remarques particulières

En ce qui concerne la protection contre la corrosion, il faut impérativement respecter la norme DIN EN ISO 12944.

En ajoutant 4% d'agent structurant KABEDUR SM05 (art. 12946), il est possible d'obtenir une peinture structurée autoformante avec une surface à grain fin. Pour optimiser l'adhérence sur le verre, il faut ajouter 1% de KABEDUR Glasfix 4214 (art. 14214) par rapport au composant A. doit être ajouté.

Afin d'améliorer la résistance pour les surfaces horizontales à l'intérieur, nous recommandons un vernissage avec KABEDUR SM05 Clearcoat (art. 13247).

Pour les biens exposés en permanence aux intempéries, nous recommandons KABEDUR Metallic.

Système recommandé

Support Acier, aluminium, zinc, bois (seulement à l'intérieur), matières synthétiques (un essai

préliminaire est nécessaire)

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les

soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon

ISO 8501-1, sweepen, phosphater, chromater.

Couches de fond Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:

REAKTIONSGRUND
POLYAMOL Primer Plus
KABEDUR Grundierfüller

SYNTOPRIMER
KABEDUR Expressfiller (int.)

Caratéristique technique

Densité Env. 1.00 – 1.20 g/cm3

Teneur en corps solides Env. 43 - 45% poids env. 29 - 31% volume

Point d'inflammation KABEDUR SM05 Metallic > 21°C PU durcisseur 5370 > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution Observer les mises en garde figurant sur les étiquettes des emballages et les directives

sur nos fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité de la SUVA.

Élimination Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de

récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le catalogue

Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures.

Demander notre brochure pour des informations détaillées.

Généralités Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement

et nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente interne

vous renseigne volontiers quant à la validité du présent document.

