

FICHE TECHNIQUE

No article: 13730	POLYFLEX® PES-140-SD Pearl-Metallic structure fine haute résistance aux intempéries Corona Matt		
Version: 5			
Produit:	Poudre Pearl Metallic très résistante aux intempéries pour usage extérieur à base de résines polyester. Il en résulte des surfaces mates avec une structure fine et une excellente résistance à la lumière et aux intempéries. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
Domaines d'application:	Façades métalliques, profilés en aluminium, systèmes de protection solaire, fenêtres, portes, Tore, etc.		
Couleurs	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions		
Surface:	Lisse		
Brillance:	Visuel mat		
Propriétés de la poudre:	Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm: 38 – 45 % 122 µm: 98 – 100 %	
	Densité	1.4 – 1.7 g/cm ³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
Consommation:	g/m ²	= densité (g/cm ³) x épaisseur du film (µm)	
Épaisseur du film:	Recommandation	70 – 90 selon la couleur	
Application:	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Afin d'obtenir une structure uniforme, il convient de respecter autant que possible les recommandations d'épaisseur de couche. Des épaisseurs de couche trop faibles créent des pores jusqu'au support. Veuillez respecter nos instructions de traitement pour les peintures en poudre structurées VR001D et pour l'effet métallique VR003D. Afin d'éviter les défauts de surface et de ne pas modifier les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.		
Emballage:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
Conditionnement:	Cuisson recommandée:	10 min. à 200°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	210°C	8 min	14 min
	200°C	10 min	18 min
	190°C	15 min	26 min
	180°C	25 min	40 min
Support:	Pour recouvrir des surfaces déjà peintes, il est impératif de tester l'adhérence au préalable. Pour l'application directe sur le métal, le support doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous exposition à la corrosion, nous recommandons le traitement préalable suivant :		
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié	
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc	

Propriétés physiques:	Testées sur: 1) Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromâtée Épaisseur de couche: 70 – 90 µm	
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5* mm
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
	Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5* mm
	(*) Fissure; pas de décollement avec du ruban adhésif, avec un œil non armé	
Resistance:	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromâtée	
	Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
	Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Approbation des matériaux:	-	
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.	
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.	
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	Durée de stockage:	18 moins à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.	
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.	
Date de sortie:	2/21/24	