

La qualité – couche après couche

**NOUVEAU**  
aussi en teintes colorées

# META EcoColor



**Technologie de peinture à l'eau de la dernière génération**

Peinture monocouche giclable pour une utilisation rationnelle à l'intérieur très performante.

**KABE**  
Peintures

KARL BUBENHOFER SA



## Technologie de peinture à l'eau de la dernière génération META EcoColor Peinture monocouche

### Les avantages en un coup d'œil:

- Peinture 1K diluable à l'eau, une alternative aux peintures 2K giclables aux solvants
- Caractéristiques d'application au pistolet très convaincantes
- Excellente stabilité (jusqu'à 200 µm d'épaisseur du film humide)
- Pas de jaunissement
- Odeur très faible
- Parfait finish de surface
- Très bonne dureté de surface et résistance aux chocs
- Très bon pouvoir couvrant et d'adhérence
- Adhérence directe sur des surfaces electro-galvanisées ou sur les feuilles d'apprêt de panneaux MDF
- Pratiquement toutes les teintes sont réalisables





# META EcoColor

## Peinture monocouche aqueuse

Fiche 3234f / version 05 / 11.2023

**Produit** META EcoColor est une peinture monocouche aqueuse, à base d'acrylate PU, pour une application au pistolet. Le revêtement offre une bonne dureté de surface en même temps qu'une bonne élasticité. META EcoColor ne jaunit pas et présente une très bonne stabilité. Ainsi, des couches épaisses peuvent être obtenues en une seule opération, donnant comme résultat des surfaces satinées très élégantes.

### Etiquette environnementale et Minergie

#### Etiquette environnementale: Classe C

Remplit les critères d'exigence de Minergie-Eco.

Pour plus d'informations, voir Fondation Suisse Couleur sous [stiftungfarbe.org](http://stiftungfarbe.org)

### Domaine d'application

Utilisation à l'intérieur sur éléments prétraités métalliques, aluminium, pièces galvanisées, matériaux à base de bois, panneaux MDF, film d'apprêt et anciennes couches de peinture. Peut être appliqué comme revêtement monocouche sur les cadres de portes Zincor. Les surfaces en zinc corrodées ou poncées doivent être traitées préalablement avec REAKTIONSGRUND ou BUGONIT 2 K Primer de KABE. Les anciennes couches de peinture doivent être poncées et nettoyées soigneusement.

### Caractéristiques techniques/ valeurs d'essai

Liant de base PU-acrylate

Pigment de base Dioxyde de titane rutile

Consommation Env. 200 – 280 g/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de film humide d'environ 200 µm

Dilution Est prêt à gicler, appliquer sans dilution / réglage de la viscosité à l'eau

Densité Environ 1,2 – 1,3 kg/l

Teneur en corps solides Env. 53% (selon la teinte)

Teneur en solvants (COV-CH) 0%, non soumis à la taxe COV

(COV-EU) Valeur limite d'après EU 2010/42/ (Cat. A/a): 130 g/l

Ce produit contient max. 130,0 g/l COV

Degré de brillance Satiné

Consistance Prêt à l'emploi

### Forme de livraison

Teinte/teintage Teintes de stock: Blanc, RAL 9010, RAL 9016 et NCS S 0500-N  
Teintes de couleur: selon FARBwerk, RAL, NCS ou échantillons.  
Possibilité de teintage sur machines KABEMix ou avec des pâtes colorantes universelles jusqu'à max. 2% (sous réserve de compatibilité).

Conditionnement Bidons métalliques de 5 kg net, KABEMix à 1 kg ou 5 kg net

Stockage Au moins 18 mois, dans les emballages originaux bien fermés. Voir la date exacte d'expiration sur l'étiquette.

### Mise en œuvre

**Support** Le support doit être propre, sec, sain, dégraissé. Elimination de la rouille sur métal et acier à la main ou à l'aide d'une machine: dégraisser selon les normes de pureté standard ST2 ou ST3 selon EN ISO 12944-4. La calamine et autres dépôts similaires doivent être enlevés. Supports en zinc : Prétraitement avec un agent mouillant ammoniacal. Enlever les anciennes couches de revêtement friables.

En cas de joints ouverts des cadres (raccords d'angles), nous recommandons de fermer les joints avec un produit d'étanchéité approprié avant le revêtement.

Veillez observer les fiches techniques de l'ASEPP ainsi que les directives BFS. Il est également recommandé de se reporter aux différentes positions de la Check-list KABE et aux fiches techniques individuelles ou contacter directement nos conseillers techniques. Les directives et fiches techniques de l'ASEPP sont disponibles directement auprès du secrétariat de l'association.

Gicler avec procédés Airmix, Airless

### Mode d'application

Système giclage	Buse	Entrée d'air	Pression de la matière	Dilution	Ép. couche humide
Air Coat	11 / 40	3,5 bar	120 bar	Non-dilué	200 µm
Airless	408/violette	---	100 bar	Non-dilué	200 µm

**Séchage** Sec hors poussière après 60 minutes. Recouvrable après environ 5 heures. Après 21 jours la surface est complètement résistante à l'abrasion mécanique. **Important:** Une humidité élevée et des températures basses ralentissent le durcissement. Bien aérer les locaux!

**Remarques particulières** Après l'usage, nettoyer immédiatement l'outillage à l'eau et ensuite au diluant universel 5119 ou AQUACLEAN. Ne pas mettre en œuvre avec une température de support inférieure à +8°C (température de l'objet) ou un taux d'humidité relative de l'air élevé (> 70%). Avec des produits de revêtement diluables à l'eau, la température joue un rôle déterminant pour la formation du film. Pour des revêtements de couleur claire, le risque de coloration sur des bois exotiques ou riches en résine et noueux provoque bien des discussions. Selon nos connaissances actuelles, dès que des peintures à l'eau sont requises, il faudrait travailler en étroite coopération entre l'applicateur et le fabricant de la peinture afin de se concerter concernant les restrictions et les différentes possibilités. Les données spécifiques au matériau et ses applications sont en constant développement chez nous.

### Données de sécurité

**Mesures de précaution** Respecter les directives de sécurité de la SUVA. Observer les conseils de sécurité sur les étiquettes, les fiches techniques et de recyclage (au besoin les demander). Ne pas avaler. Irrite les yeux et la peau! Tenir hors de la portée des enfants.

**Recyclage KABE** Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.

**Elimination** Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables.

Cette fiche technique est actualisée périodiquement. Notre service de vente interne vous renseigne volontiers sur la validité de la documentation présente.