

H785 High Tack

COLLE TRÈS FORTE HYBRIDE 1K - EXTRÊMEMENT FORTE

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES PRODUITS ASTUCIEUX

- Adhérence initiale extrêmement élevée
- Résistance mécanique, résistance finale et module d'élasticité élevés
- Sans solvants
- Élasticité permanente
- Pas de rétraction ni de bulles d'air
- Non corrosif pour les métaux
- Bonne résistance à l'humidité et aux intempéries
- Adhère parfaitement sans apprêt à la plupart des surfaces, même humides

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT:

H785 HIGH TACK est un adhésif professionnel de haute qualité avec une adhérence initiale extrêmement élevée, basé sur une technologie hybride, qui durcit sous l'influence de l'humidité pour former un caoutchouc élastique durable.

APPLICATIONS:

H785 HIGH TACK a été spécialement conçu comme adhésif universel pour le collage de nombreux matériaux de construction tels que : pierre, béton, miroirs, verre, plaques de plâtre, PU, PVC, plastiques rigides, émail, céramique, cuivre, plomb, zinc, étain, aluminium, métaux, alliages, acier inoxydable, panneaux stratifiés haute pression (HPL) et panneaux en fibres de ciment, bois et systèmes de peintures.

PRÉPARATION DES SURFACES ADHÉSIVES:

Les surfaces adhésives doivent être solides, porteuses, propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Toutes les substances de support doivent être compatibles avec H785 HIGH TACK; elles ne doivent contenir ni bitume ni goudron. L'adhérence et la compatibilité avec des matières plastiques doivent être vérifiées au cas par cas. Lors de l'utilisation sur des supports enduits, un contrôle préalable de compatibilité est requis. Ainsi, par ex. sur les matériaux de revêtement contenant un acrylate, une perte d'adhérence par migration du plastifiant est possible.



PROPRIÉTÉS:

Appliquer l'adhésif avec l'embout en V fourni en « ventilant » par bandes verticales espacées de 20 - 40 cm. Positionner les matériaux et bien appuyer pour que l'épaisseur de l'adhésif soit au moins de 2-3 mm entre le matériau et la surface. Ne pas appliquer l'adhésif en points. Du fait de la forte robustesse initiale, l'utilisation d'un support pendant le durcissement n'est habituellement pas nécessaire. Pour d'autres questions, contacter notre service technique.

RESTRICTIONS:

- Ne convient pas pour le PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plastiques souples, néoprène et surfaces bitumineuses
- Ne convient pas pour la charge d'eau continu
- Ne convient pas pour les joints de dilatation
- Ne convient pas en combinaison avec des chlorures (piscines)

NETTOYAGE:

Les salissures se retirent à l'état frais à l'aide de BOSTIK SOLVENT 250 ou BOSTIK SOLVENT 300. Ces produits peuvent également être utilisés pour le dégraissage de surfaces adhésives. Après prise, Bostik H785 HIGH TACK doit être retiré uniquement encore mécaniquement.

MODE DE LIVRAISON:

Cartouche de 450 g



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Base	polymères modifiés silane
Système durcisseur	par humidité de l'air
Poids spéc.	env. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Temps de pelliculation (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 10 min.
Dureté SHORE A	env. 55 (DIN 53505, 4 semaines 23 °C /50 % humidité relative)
Température de service	de - 40 °C à + 90 °C
Température de traitement	+ 5 °C à + 40 °C
Stockage	Entreposer dans un endroit frais et sec à une température comprise entre + 5 °C et + 25 °C. La capacité de stockage est de 18 mois dans son emballage d'origine non entamé.
Module à 100 %	1,39 N/mm ²
Taux d'application	10-20 g/min
Reprise élastique	2,20 N/mm ²

Avec ces conseils, nous souhaitons vous informer au mieux sur la base de nos essais et expériences. Nous ne pouvons cependant pas garantir le résultat du traitement dans un cas particulier, en raison de la multitude des possibilités d'utilisation et des conditions de stockage et de traitement de nos produits, indépendants de notre volonté. Effectuer vos propres tests. Légères décolorations possibles pour les scellants sous exposition d'UV. Faibles variations de couleurs entre les lots, en fonction de la technique de production. Pour la fidélité absolue des couleurs, aucune garantie n'est donnée. Utiliser un matériau homogène au niveau des lots et lié à l'objet. Notre service de conseil technique et commercial se tient à votre disposition.

La parution de cette fiche technique annule et remplace toutes les versions antérieures.

Édition: 01.22

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

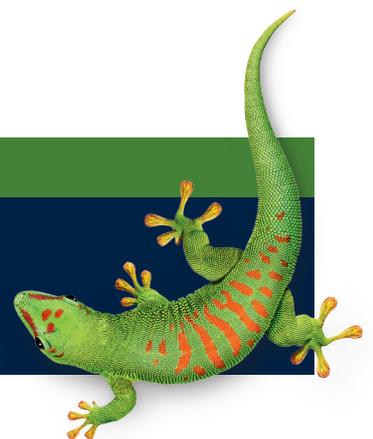
Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de