

FICHE TECHNIQUE

No article: 14338

KABE React!ve PES-75 structure métallique fine à réaction rapide Corona satinée

Version: 5

Produit:	Poudre métallique à très basse température pour usage intérieur à base de résines polyester et époxy. Donne des surfaces mates et soyeuses avec une structure fine. Particulièrement adapté au revêtement de panneaux MDF (1 et 2 couches) et autres supports sensibles à la chaleur, mais également à l'aluminium ou à l'acier. Spécialement développé pour une utilisation dans les fours IR. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
Domaines d'application:	Spécialement adapté aux panneaux MDF et autres substrats sensibles à la chaleur		
Couleurs	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions		
Surface:	Structure fine		
Brillance:	Visuel satiné		
Propriétés de la poudre:	Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm: 50 – 55 % 122 µm: 99 – 100 %	
	Densité	1.4 – 1.7 g/cm³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
Consommation:	g/m2	= densité (g/cm³) x épaisseur du film (µm)	
Épaisseur du film:	Recommandation	80 – 120 selon la couleur	
	Maximum	140 µm	
Application:	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Le revêtement de substrats non métalliques sensibles à la chaleur nécessite l'utilisation de contre-cascades afin d'obtenir des revêtements uniformes et de bonne qualité. Veuillez consulter nos instructions de traitement pour les peintures en poudre à effet métallique VR003D. Afin d'éviter les défauts de surface, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.		
Emballage:	- 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
Conditionnement:	Cuisson recommandée: 5 min. à 140°C température de l'objet		
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	160°C	2 min	5 min
	150°C	3 min	7 min
	140°C	5 min	10 min
	130°C	10 min	18 min
Support:	Principalement MDF et autres substrats appropriés et sensibles à la chaleur. Les supports métalliques doivent être exempts d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous exposition à la corrosion, nous recommandons les prétraitements suivants :		
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié	
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc	

Propriétés physiques:	Testées sur: 1): Tôle d'acier 0.8 mm ST1405 décapé deux fois V1094 Épaisseur de couche: 80 – 100 µm			
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0		
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 8 mm		
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant	≥ 2.5 Nm	(~22 Inchpound)
		1) reverse	≥ 2.5 Nm	(~22 Inchpound)
Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm			
Resistance:	Tested on: Egger MBPL 16, 19, 25 mm. Épaisseur de couche 80 – 100 µm			
	Test des surfaces de meubles	Partie 1 – résistance chimique. Résistance : Cat. B ; partie 2 – résistance à l'abrasion : cat. B – C ; partie 4 – résistance aux rayures : cat. B – C ; partie 7 – chaleur sèche : cat. A ; partie 8 – chaleur humide : cat. A		
	Ledro-Test	≥ 96 h sur primaire PES-75 (total 180µm) ≥ 48 h monocouche (100µm)		
Approbation des matériaux:	-			
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.			
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.			
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.		
	Durée de stockage:	6 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.		
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.		
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.			
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.			
Date de sortie:	2/21/24			