

BIENVENUE DANS
LE MONDE
KABE PEINTURES



KABE
REACTIVE®



Vernis en poudre
kabe-peintures.ch



KARL BUBENHOFER SA



VERNIS EN POUVRE MDF POUR UNE PRODUCTIVITÉ ET DES PERFORMANCES MAXIMALES.

Le vernis en poudre MDF représente un progrès pour la conception, le développement et la planification de nouveaux meubles ou objets. Qu'il s'agisse de formes (géométrie), de surfaces 3D, de profils de chants, de creux, de fraisages, etc. - il n'y a pratiquement pas de limites.

Les avantages de cette technologie sont nombreux. Le revêtement de peinture en poudre est sans raccord sur tout le pourtour et atteint chaque endroit de l'objet. Cette technologie de revêtement offre aux designers de meubles, aux architectes d'intérieur et aux concepteurs d'objets un large éventail de possibilités de conception. La diversité des couleurs permet une marge de manoeuvre créative maximale. Pour des surfaces parfaites - et des vues parfaites.

Le contact avec l'humidité lors de l'utilisation ultérieure de l'élément de construction constitue justement un défi pour les substrats à base de bois. La technologie de revêtement par poudre est la solution idéale. Le revêtement des bords

est homogène et fermé sur tout le pourtour. La flexibilité de la couche de peinture en poudre empêche la formation de fissures sur les surfaces étroites lors du travail. C'est pourquoi le vernis en poudre MDF est particulièrement adapté à la fabrication de meubles de cuisine ou de salle de bains.

Aperçu des avantages

- KABE REACTIVE® -Série PES-75 est complètement exempt d'étiquetage
- Processus sûr et facile d'utilisation
- Bords sans soudure
- Diversité des designs et des couleurs
- Grande résistance de surface
- Haute productivité
- Faible empreinte écologique
- Stable au stockage ' 25° C



Applications et substrats

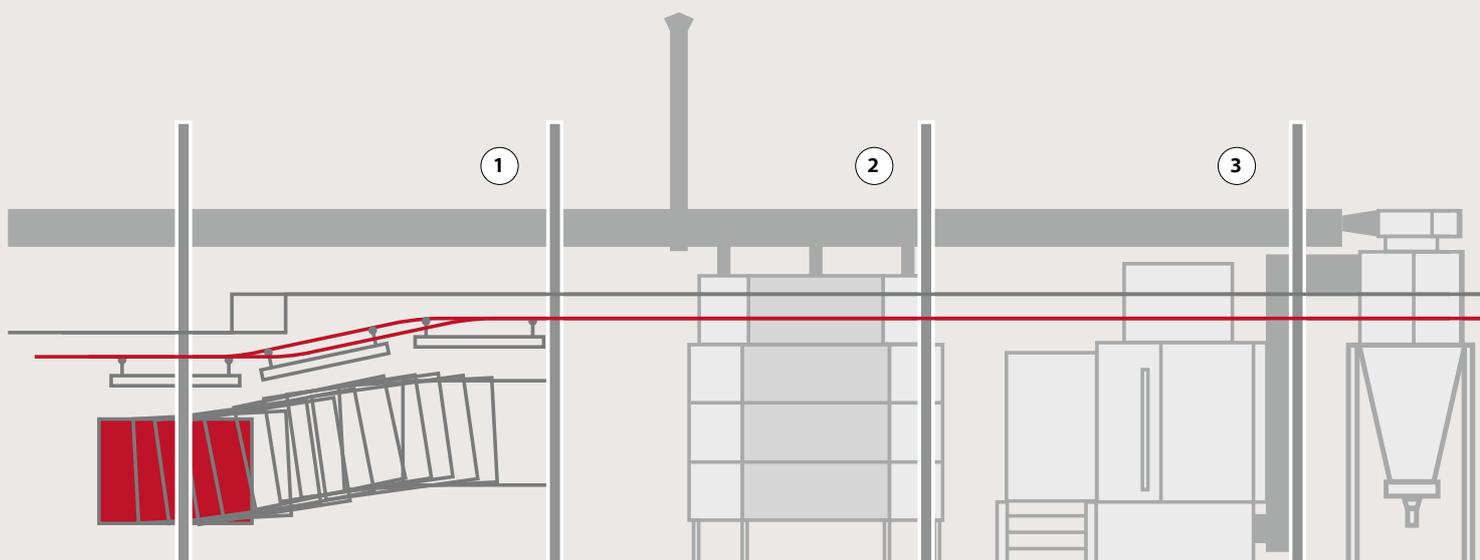
Applications typiques

- Façades de cuisine
- Meubles et façades de salle de bain
- Meubles de bureau
- Construction de stands/de magasins
- Meubles de salon et de chambre d'enfant
- Jouets et objets design

Substrats possibles

- MDF et HDF
- Bois massif et lamellé
- Panneaux composites en bois
- Matières plastiques
- autres substrats thermiquement sensibles (panneaux de fibres, plaques de plâtre, etc.)





**Simple,
rapide,
sûr et
efficace.**

1. suspension et nettoyage

Un positionnement vertical, une bonne mise à la terre ainsi qu'une distance minimale entre les pièces sont tout aussi importants qu'un nettoyage final à l'air comprimé ou au chalumeau des objets/pièces à revêtir.

2. activation (préchauffage)

Lors de l'activation, la surface du MDF est préchauffée par rayonnement infrarouge, sans que le cœur de la pièce ne soit chauffé. Cette étape du processus augmente la conductivité électrique des pièces MDF à revêtir.

LE PROCESSUS DE VERNIS EN POUDRE MDF EN UN COUP D'OEIL: PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE GRÂCE À DES TEMPS DE PASSAGE RÉDUITS.

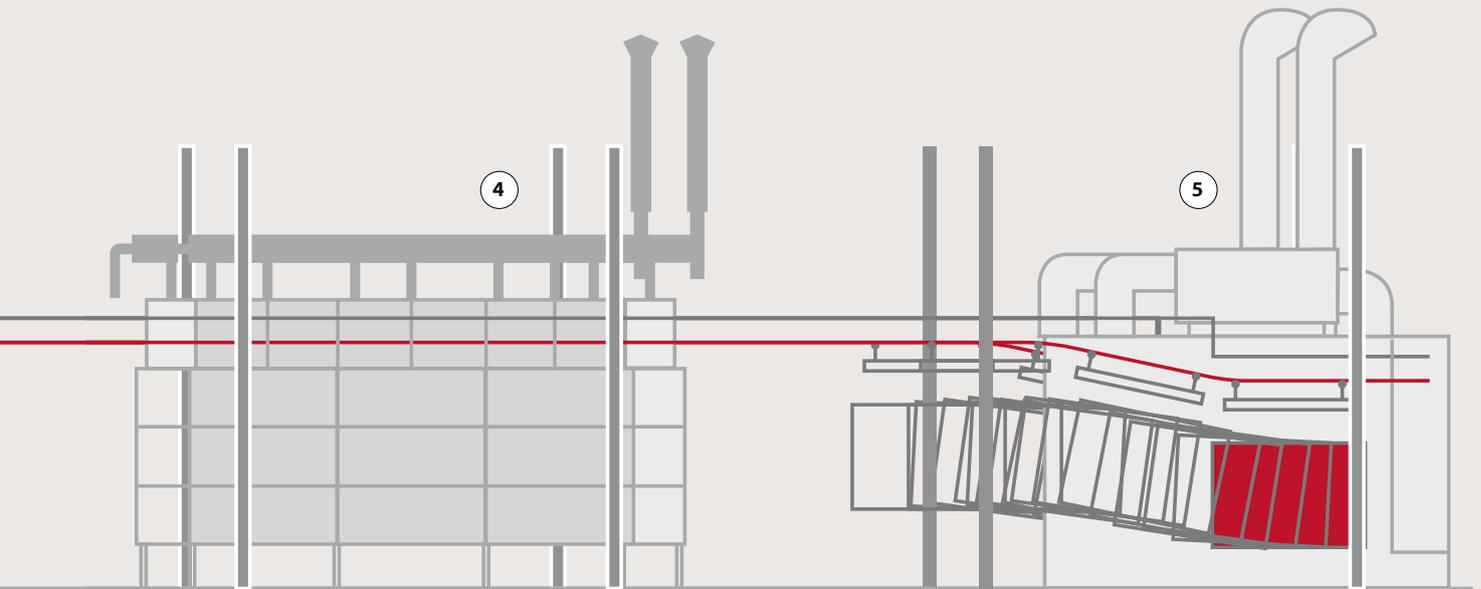
Installation de vernis en poudre high-tech dans le centre technique de peinture en poudre de KABE Farben.

KARL BUBENHOFER AG a rénové son centre technique de peinture en poudre et a investi entre autres dans une installation de vernis en poudre high-tech. Une technique d'application ultramoderne et des options de cuisson flexibles permettent de réaliser des essais de revêtement pratiques, de développer des produits et d'effectuer des revêtements au plus haut niveau.

Une cabine plastique spacieuse avec une technique d'aspiration de dernière génération est équipée des deux côtés de pistolets automatiques disposés verticalement sur des appareils de levage. Spécialement conçue pour le revêtement de MDF et d'autres matériaux non métalliques, l'installation a été équipée de contre-électrodes et d'un logiciel avancé.

Le transport de la peinture en poudre s'effectue à partir d'un centre de poudre semi-automatique avec commande intégrée.

Un circuit fermé de traitement des poudres et un tamis à ultrasons à travers lequel passe toute la poudre fraîche et de récupération. Un circuit fermé permet d'obtenir des informations qualifiées sur le comportement des peintures en poudre les plus diverses. Le four de cuisson est une fabrication spéciale développée spécialement pour KARL BUBENHOFER AG. Les pièces revêtues sont transportées dans le four par lots, où la peinture en poudre est réticulée de manière contrôlée à l'aide de radiateurs infrarouges à ondes moyennes. Si nécessaire, les cassettes de chauffage peuvent être remplacées par des émetteurs infrarouges à ondes longues ou des émetteurs UV. En outre, le four peut être utilisé au choix en mode de circulation d'air ou en mode combiné. Grâce à cette variabilité, les techniciens de développement peuvent mettre en réseau de manière contrôlée toutes les variantes de peinture en poudre.



3. revêtement

Les pièces sont revêtues de poudre des deux côtés par des pistolets automatiques Corona. Grâce à l'utilisation d'une contre-électrode, on obtient une répartition uniforme de la peinture en poudre sur les surfaces et les petits côtés des pièces.

4. cuisson

Lors de cette étape, la poudre est fondue et cuite dans un four à infrarouge. La durée et la température de cuisson dépendent de la peinture en poudre utilisée et se situent dans une fourchette de 130 à 150 °C et de 3 à 5 minutes.

5. refroidissement et déchargement

La dernière étape est la phase de refroidissement. Les pièces revêtues sont soumises à un processus de refroidissement naturel ou actif. Ensuite, les pièces peuvent être directement empilées.





KABE REACT!VE® PRODUITS

KABE REACT!VE® est une solution multiple en structure monocouche et bicouche pour les substrats sensibles à la température. Cela est possible grâce aux basses températures de cuisson et aux temps de cuisson courts.

La peinture en poudre peut être utilisée en tant que solution monocouche résistante et décorative, ou en tant que solution bicouche avec, au choix, deux couches de la même peinture en poudre, ce qui évite de changer de couleur, ou une première couche de primaire suivie d'une couche de finition pour obtenir une résistance mécanique encore plus élevée. Tous les produits de la série KABE REACT!VE® sont très flexibles et s'adaptent ainsi au substrat et aux conditions clima-

tiques de manière durable et sans se fissurer. Le système polyester marque des points grâce à son excellente résistance aux UV, ce qui permet également une utilisation en extérieur. Des finitions de surface conformes à l'état actuel de la technique sont possibles, des structures fines à la surface PeachSkin (mate profonde).

Toutes les peintures en poudre KABE REACT!VE® sont classées comme non dangereuses pour l'environnement et les peintures en poudre hybrides sont complètement exemptes de marquage. La série de produits KABE REACT!VE® respecte les prescriptions internationales strictes qui réglementent la migration des peintures dans le domaine du mobilier.

Systemes à une équipe

Hybride (PES-75)	de la structure grossière à PeachSkin	de satiné à mat terne	Finitions de couleurs spécifiques au client
Polyester (PES-125)	de la structure grossière à PeachSkin	de satiné à mat terne	Finitions de couleurs spécifiques au client

Systemes à deux couches

Primaire MDF (PES-75)	Satinée en clair et foncé*		
peut être combiné avec de nombreux systèmes de peinture (avec tous les systèmes de peinture de finition KABE REACT!VE ; d'autres systèmes de peinture en poudre et de peinture liquide doivent être testés individuellement)			

KABE REACTIVE® CARACTÉRISTIQUES

KABE REACTIVE® certifié par/par

TÜV Süd

TÜV Rheinland

CATAS

Caractéristiques technologiques

	Norme	KABE REACTIVE® hybride (PES-75)	KABE REACTIVE® Polyester (PES-125)
Épaisseur de la couche de peinture en poudre		100 – 120 µm	100 – 120 µm
Coupe de la grille	EN ISO 2409 - 2mm	GT 0	GT 0
Résistance chimique	DIN 68861 - 1	B	B
Sollicitation à l'abrasion	DIN 68861 - 2	B – C	B – C
Exposition aux rayures	DIN 68861 - 4	B – C	B – C
Chaleur sèche	DIN 68861 - 7	A	A
Chaleur humide	DIN 68861 - 8	A	A
Résistance à la lumière	DIN EN 15187	> 6	> 6
Test du ruban à pots (EGGER-MBPL 25 mm)	Norme VDI test de bande de pot	≥ 48 h	36 h – 48 h
Résistance aux climats alternatifs	DIN 68930	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Résistance à la vapeur d'eau	DIN 68930	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Résistance au climat humide	AMK-MB 005 Module 2	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Comportement migratoire	Bisphénol A-S-F	remplit	remplit
selon IKEA IOS-Mat-0066	Teneur en plomb	remplit	remplit
	Teneur en étain	remplit	remplit

Le vernis en poudre MDF offre des avantages écologiques imbattable

Les peintures en poudre KABE REACTIVE® sont classées comme non dangereuses pour l'environnement. Le procédé de vernis en poudre MDF est une alternative écologique au vernissage humide traditionnel, au laminage ou au revêtement par film: la quantité d'émissions de CO₂ par m² de surface revêtue est nettement plus faible avec l'utilisation de vernis en poudre qu'avec les vernis traditionnels à base d'UV et d'eau. Ce type de revêtement ne nécessite pas non plus l'utilisation de solvants. Les systèmes de récupération de la poudre aspirent la poudre pulvérisée en excès et la réintroduisent dans le circuit de la poudre. Pour un bilan écologique parfait.



Aperçu de la gamme POLYFLEX®

Utilisation à l'intérieur		
Peinture en poudre époxy fonctionnelle		EP-20 GU
Peinture en poudre époxy fonctionnelle		EP-25-NT / UNT
Peinture en poudre hybride à haute résistance aux produits de nettoyage		PES-20 GU
Peinture en poudre hybride avec une résistance maximale aux produits de nettoyage (Anti-Graffiti)	 *	PES-20-Power
Peinture en poudre hybride avec une bonne résistance aux produits de nettoyage		PES-50-NT / UNT GU
Peinture en poudre hybride à couche fine avec une bonne résistance aux produits de nettoyage		PES-50-DS / NT
Peinture en poudre hybride avec une bonne résistance aux produits de nettoyage		PES-55-NT / UNT
Peinture en poudre à couche fine avec une bonne résistance aux produits de nettoyage		PES-55-DS / NT
Peinture en poudre hybride avec de très bonnes propriétés polyvalentes		PES-75-NT
Peinture en poudre polyester pour applications intérieures avec de très bonnes propriétés polyvalentes		PES-96-NT
Utilisation à l'extérieur industrie		
Peinture en poudre polyester		PES-136 GU
Peinture en poudre polyester avec une résistance maximale, en particulier aux produits chimiques pour l'avivage		PES-138-Power
Peinture en poudre polyester		PES-166-NT GU
Peinture en poudre polyester à couche fine		PES-166-NT-DS
Peinture en poudre polyuréthane		PUR-125 GU
Utilisation à l'extérieur façades		
Peinture en poudre polyester mat profond pour façades		PAC-135
Peinture en poudre polyester mat profond à haute résistance contre les intempéries		* PAC-140-SD
Peinture en poudre polyester classe 1 / standard	   *	PES-135 GU
Peinture en poudre polyester à haute résistance contre les intempéries classe 2 / HWF	 	* PES-140-SD NT
Peinture en poudre polyester avec effet froissé très populaire		PES-150
Peinture en poudre polyester NT classe 1 / standard	 	* PES-165-NT GU
Peinture en poudre polyuréthane avec une résistance maximale aux produits de nettoyage		PUR-151
Spécialités		
Peintures en poudre hautement réactives pour une application sur des substrats thermiquement sensibles à l'intérieur		REACTIVE PES-75
Peintures en poudre hautement réactives pour une application sur des substrats thermiquement sensibles à l'intérieur et à l'extérieur		REACTIVE PES-125
Peintures en poudre hautement réactives pour une application sur des substrats thermiquement sensibles à l'extérieur, hautement résistantes aux intempéries		REACTIVE PES-225

* Autorisations disponibles selon la version.

Degré de brillance Versions

Brillant, satiné, satiné mat, mat (mat profond)

Surfaces

Structure lisse, structure grossière, structure fine

Couleurs

RAL, RAL-Design, NCS, MCS, Pantone, autres systèmes de couleurs ou selon vos spécifications

Effets et surfaces spécifiques

Effet martelé, effet métallique, effet moucheté, effet décoratif, effet 3-D, transparent, Soft touch

Effets métalliques

Pearl Metallics, Metallics

Versions spéciales avec différentes caractéristiques techniques des peintures en poudre

- Peintures en poudre conductrices d'électricité, ESD
- Peintures en poudre à pouvoir calorifique optimisé
- Peintures en poudre antimicrobiennes (STERIDUR)
- Peintures en poudre anti-graffiti
- Peinture en poudre résistante à l'avivage
- Versions GU pour les substrats à dégagement gazeux
- Vernis en poudre à couche mince
- Variantes No-Slip pour une meilleure possibilité d'impression, par ex. en sérigraphie
- Résistance élevée à l'abrasion et aux produits de nettoyage
- De nombreux produits NT (basse température)
- Vernis en poudre spéciaux pour systèmes de revêtement verticaux

Si vous avez d'autres besoins, parlez-en à votre conseiller ou conseillère clientèle. Il ou elle vous conseillera volontiers sur les possibilités de votre application.

Vernis en poudre | Peintures bâtiment + crépis | Isolation de façades | Vernis industriels

 **KARL BUBENHOFER SA** | Hirschenstrasse 26 | 9201 Gossau SG, Suisse
T +41 71 387 41 41 | info@kabe-farben.ch | kabe-peintures.ch

 **KABE Pulverlack Deutschland GmbH** | Sofienstrasse 36 | 76670 Graben-Neudorf, Allemagne
T +49 7255 99 161 | info@kabe-pulverlack.de | kabe-pulverlack.de

 **Farby KABE Polska Sp. z o.o.** | ul. Śląska 88 | 40-742 Katowice, Pologne
T +48 32 609 57 40 | proskowe@farbykabe.pl | farbykabe.pl

Une entreprise de **KABE Swiss Group** 



KARL BUBENHOFER SA