



META EcoColor

Merkblatt 3234 / Version 05 / 11.2023

Wasserbasierter Einschichtlack Innen

Produkt META EcoColor ist ein wasserbasierter Einschichtlack auf Acrylat-Polyurethan Basis für die Spritzapplikation. Die Beschichtung weist eine gute Oberflächenhärte bei gleichzeitig guter Elastizität auf. META EcoColor ist vergilbungsfrei und hat ein sehr gutes Standvermögen. Deshalb können in einem Arbeitsgang hohe Schichtstärken erzielt werden, was eine edle seidenmatte Oberfläche ergibt.

Umweltetikette und Minergie **Umweltetikette: Klasse C**
Erfüllt die Vorgabekriterien von Minergie-Eco.
Weitere Informationen finden Sie unter stiftungfarbe.org

Einsatz Für Innenanwendung auf grundierte Eisenteile, Aluminium, verzinkte Bauteile, Holzwerkstoffe, MDF-Platten, Grundierfolie und tragfähige Altbeschichtungen. Kann als Einschichtlack auf Zincor-Türzargen eingesetzt werden. Korrodierte oder durchgeschliffene Zinkschichten müssen vorgängig mit KABE Reaktionsgrund oder BUGONIT 2K Primer grundiert werden. Altanstriche müssen gut angeschliffen und gereinigt werden.

Technische Angaben/Prüfwerte

Bindemittelbasis	Acrylat-Polyurethan
Pigmentbasis	Titandioxyd Rutil
Verbrauch	Ca. 200 - 280 g/m ² bei einer Nassschichtdicke von ca. 200 µm Nassfilm
Verdünnung	Spritzfertig eingestellt, unverdünnt verarbeiten / Viskositätsanpassung mit Wasser
Dichte	Ca. 1,2 – 1,3 kg/l
Festkörpergehalt	Ca. 53% (farbtonabhängig)
Lösemittelgehalt (VOC-CH) (VOC-EU)	0%, nicht abgabepflichtig VOC-Grenzwert nach 2010/42/EG (Kat. A/d): 130 g/l. Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.
Glanzgrad	Seidenmatt
Konsistenz	Verarbeitungsfertig

Lieferform

Farbton/Abtönen	Lagertöne: Weiss, RAL 9010, RAL 9016 und NCS S0500-N Bunttöne: gemäss FARBwerk, RAL, NCS oder Vorlagen. Auf KABEmix Schnellmisch-System abtönbar. Kann mit Universal-Abtönpasten bis max. 2% nachgetönt werden (unter Vorbehalt der Verträglichkeit).
Gebinde	Metallgebinde à 5 kg netto, KABEmix à 1 kg oder 5 kg netto
Lagerfähigkeit	Mindestens 18 Monate, in gut verschlossenen Originalgebinden. Genaues Verfalldatum siehe Etiketten.



Verarbeitungshinweise

Untergrund Muss sauber, trocken, tragfähig, fett- und ölfrei sein. Eisen, Stahl, Hand und maschinelle Entrostung: Normreinheitsgrad ST2 oder ST3 gemäss EN ISO 12944-4 entfetten. Walzhaut und dergleichen sind zu entfernen. Zinkuntergründe: Vorbehandlung mit amoniakalischer Netzmittelwäsche. Nicht tragfähige Altbeschichtungen sind zu entfernen.

Bei offenen Zargenfugen (Eckübergänge) empfehlen wir vor der Beschichtung einen Verschluss mit einem geeigneten Dichtstoff.

Die SMGV/GTK-Merkblätter und die SMGV/BFS-Richtlinien sind zu beachten. Hilfreich sind auch die einzelnen Textpositionen der KABE-Checkliste und die einzelnen KABE-Fachinfos oder kontaktieren Sie unsere Fachberater. Die aktuellen SMGV-Richtlinien und Technischen Merkblätter können direkt beim SMGV bezogen werden.

Applikationsart Spritzen im Airmix, Airless-Verfahren

Spritzsystem	Düse	Zuluft	Materialdruck	Verdünnung	Schichtstärke nass
Air Coat	11 / 40	3,5 bar	120 bar	unverdünnt	200 µm
Airless	408/violett	---	100 bar	unverdünnt	200 µm

Trocknung Staubtrocken nach ca. 60 Minuten. Überarbeitbar nach ca. 5 Stunden. Nach 21 Tagen mechanisch voll belastbar. Wichtig: Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen verzögern die Aushärtung. Räume gut lüften!

Besondere Hinweise Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser, nachher mit Universalverdünner 5119 oder AQUACLEAN. Nicht unter +8°C (Objekttemperatur), bei hoher Luftfeuchtigkeit (> 70%) verarbeiten. Für die Filmbildung von wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen ist die Temperatur von ausschlaggebender Bedeutung. Bei hellen Beschichtungen steht das Durchschlagen bei Exotenhölzern und auch bei harzreichen und asthaltigen Hölzern sehr in der Diskussion. Auf jeden Fall sollte nach heutigem Kenntnisstand immer dann, wenn Wasserlacke verlangt sind, in enger Kooperation zwischen dem Anwender und dem Lackhersteller eine Absprache über Grenzen und Möglichkeiten getroffen werden. Materialspezifische Daten und Applikationsdaten stehen hier in einer ständigen Weiterentwicklung.

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten. Beachten Sie die Warnaufschriften auf den Gebinde-Etiketten, das Sicherheitsdatenblatt und unsere Sicherheits- und Umweltbroschüre (ggf. anfordern). Reizt die Augen und die Haut! Nicht einnehmen! Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste und überlagertes Material können an dafür bestimmte öffentliche Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkataloges (EAK), zu beachten.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker und Fachberater für Auskünfte zur Verfügung. – Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkaufsdienst gibt Ihnen im Zweifelsfall gerne Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.