

TECHNISCHES MERKBLATT

Artikel:	14857	POLYFLEX® PES-96 Transparent verlaufend Corona Seidenmatt	
Version:	1		
Beschreibung:	Pulver für den Innenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt transparente seidenmatte Oberflächen mit gutem Verlauf. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuchteten Öfen.		
Anwendung:	Als schützender Klarlack auf bereits lackierten/beschichteten Oberflächen, aber auch auf Glas, Keramik, Aluminium, Stahl und diversen Buntmetallen (Vorversuche sind zwingend notwendig!)		
Farbtöne:	Vorwiegend farblos, einzelne Farbtöne sind nach Absprache möglich		
Oberfläche:	Glatt verlaufend		
Glanz:	Visuell seidenmatt 25 – 50 Glanzeinheiten (60°) auf weiss grundiertem Blech		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 47 % < 122 µm: 96 – 100 %	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton	
	Maximum	110 µm	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	- 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	10 min. bei 180°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	200°C	7 min	11 min
	190°C	8 min	13 min
	180°C	10 min	18 min
Untergründe:	Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftung prüfen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:		
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094 Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 10 mm	
	Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front	≥ 5 Nm (~44 Inchpound)
		1) reverse	≥ 5 Nm (~44 Inchpound)

	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm
Beständigkeiten:	geprüft auf: Stahlblech eisenphosphatiert	
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
	Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	120 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Materialzulassungen:	-	
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	4/29/24	