

TECHNISCHES MERKBLATT

Artikel:	14953	POLYFLEX® PES-96-NT verlaufend Corona matt	
Version:	1		
Beschreibung:	Niedertemperatur Pulver für den Innenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt matte Oberflächen mit gutem Verlauf. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuernten Öfen.		
Anwendung:	Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse, Lampengehäuse, Küchengeräte, etc.		
Farbtöne:	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen		
Oberfläche:	Glatt verlaufend		
Glanz:	Visuell matt 5 – 15 Glanzeinheiten (60°)		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 47 % < 122 µm: 98 – 100 %	
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	80 – 100 µm je nach Farbton	
	Maximum	120 µm	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	10 min. bei 160°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	200°C	4 min	8 min
	190°C	5 min	10 min
	180°C	6 min	12 min
	170°C	8 min	15 min
	160°C	10 min	18 min
Untergründe:	Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:		
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Stahlblech eisenphosphatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 10 mm	

Schlagtieftung (ASTM D 2794)	1) front	≥ 5 Nm* (~44 Inchpound)
	1) reverse	≥ 5 Nm* (~44 Inchpound)
Erichsentieftung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5* mm	
(*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge		
Beständigkeiten:	geprüft auf: Stahlblech eisenphosphatiert	
Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm	
Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm	
Materialzulassungen:	-	
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	9/20/24	

