

TECHNISCHES MERKBLATT

| | | | |
|------------------------------|---|---|----------------------------------|
| Artikel: | 11983 | POLYFLEX® PES-136 Metalleffekt Struktur grob Corona Seidenglanz | |
| Version: | 4 | | |
| Beschreibung: | Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidengänzende Oberflächen mit guter Licht- und Witterungsbeständigkeit sowie einem Effekt, der als Patina, Schmiedeeisen oder Antik-Effekt beschrieben werden kann. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuereten Öfen. | | |
| Anwendung: | Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Metallgitter, Geländer, Beschläge, Campingartikel, u.v.m. | | |
| Farbtöne: | Hauptsächlich Schwarz/Silber, Schwarz/Gold, Schwarz/Kupfer, andere Farbtöne auf Anfrage möglich. | | |
| Oberfläche: | Struktur grob | | |
| Glanz: | Visuell seidenglanz | | |
| Pulver-Eigenschaften: | Kornverteilung (HELOS H1708) | < 29 µm: 35 – 45 % | |
| | | < 122 µm: 98 – 100 % | |
| | Dichte | 1.3 – 1.7 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden | |
| Materialverbrauch: | g/m ² | = Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm) | |
| Schichtdicke: | Empfehlung | 80 – 100 µm je nach Farbton | |
| | Maximum | 120 µm | |
| Applikation: | Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Diese Art Strukturpulver ist sehr empfindlich auf Fremdpulverstaub (farbige Punkte) und kann in verlaufenden Pulverlacken Krater verursachen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. | | |
| Verpackung: | <ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich. | | |
| Einbrennempfehlung: | 8 min. bei 180°C Objekttemperatur | | |
| | Objekttemperatur | min. Haltezeit in Minuten | max. Haltezeit in Minuten |
| | 200°C | 5 min | 8 min |
| | 190°C | 6 min | 10 min |
| | 180°C | 8 min | 15 min |
| | 170°C | 15 min | 25 min |
| Untergründe: | Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung: | | |
| | Aluminium | Geignete nasschemische Vorbehandlung | |
| | Stahl | Eisen- oder Zinkphosphatierung | |

| | | | | |
|--|--|---|--------|-----------------|
| Physikalische Eigenschaften: | 1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 80 – 100 µm | | | |
| | Gitterschnitt (DIN ISO 2409) | 1) GT 0 | | |
| | Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519) | 1) ≤ 5 mm | | |
| | Schlagtiefung (ASTM D 2794) | 1) front | ≥ 5 Nm | (~44 Inchpound) |
| | | 1) reverse | ≥ 5 Nm | (~44 Inchpound) |
| Erichsentiefung (DIN ISO 1520) | 1) ≥ 5 mm | | | |
| Beständigkeiten: | geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert | | | |
| | Schwitzwassertest (DIN ISO 6270) | 1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm | | |
| | Salzsprühtest (DIN ISO 9227) | 1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm | | |
| Materialzulassungen: | - | | | |
| Ausbesserungen: | Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung. | | | |
| Nachbehandlung beschichteter Teile: | Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden. | | | |
| Lagerung: | Lagerbedingungen: | In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. | | |
| | Lagerbeständigkeit: | 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen. | | |
| Sicherheitsratschläge: | Untere Explosionsgrenze | siehe Sicherheitsdatenblatt | | |
| | Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen. | | | |
| Hinweise: | Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation. | | | |
| Freigabedatum: | 5/2/24 | | | |