

TECHNISCHES MERKBLATT

Artikel:	12012	POLYFLEX® PES-135 Struktur fein Tribo/Corona Seidenmatt	
Version:	12		
Beschreibung:	Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidenmatten Oberflächen mit feiner Struktur und ausgezeichneter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Öfen.		
Anwendung:	Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Gartenmöbel, Fensterläden, Schallschutzwände, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.		
Farbtöne:	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen		
Oberfläche:	Struktur fein		
Glanz:	Visuell seidenmatt		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 47 % < 122 µm: 98 – 100 %	
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton	
	Maximum	120 µm	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	15 min. bei 180°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	200°C	10 min	15 min
	190°C	12 min	20 min
	180°C	15 min	25 min
Untergründe:	Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:		
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm	

	Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front $\geq 5 \text{ Nm}^*$ (~44 Inchpound) 1) reverse $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)
	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) $\geq 5 \text{ mm}$
	(*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge	
Beständigkeiten:	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
	Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Materialzulassungen:	-	
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	2/20/24	