

## TECHNISCHES MERKBLATT

<b>Artikel:</b>	13769	<b>POLYFLEX® PES-165-NT Steridur Struktur grob Corona Seidenglanz</b>	
<b>Version:</b>	2		
<b>Beschreibung:</b>	Niedertemperatur Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidenglanzende Oberflächen mit grober Struktur und guter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Ausgestattet mit speziellen Oberflächenschutzeigenschaften. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuderten Öfen.		
<b>Anwendung:</b>	Oberflächen mit erhöhter biologischer Belastung vornehmlich im Klimatechnik und Hygienebereich, Schaltschränke, Gerätegehäuse, Spital und Medizinalbereich, Einrichtungen im Wagon und Fahrzeugbau, Türen und Tore, etc.		
<b>Farbtöne:</b>	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen		
<b>Oberfläche:</b>	Struktur grob		
<b>Glanz:</b>	Visuell seidenglanz		
<b>Pulver-Eigenschaften:</b>	<b>Kornverteilung</b> (HELOS H1708)	< 29 µm:	47 – 55 %
		< 122 µm:	99 – 100 %
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
<b>Materialverbrauch:</b>	g/m <sup>2</sup>	= Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)	
<b>Schichtdicke:</b>	<b>Empfehlung</b>	70 – 100 µm je nach Farbton (bei Weiss eher 120 µm)	
	<b>Maximum</b>	150 µm	
<b>Applikation:</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Diese Art Strukturpulver ist sehr empfindlich auf Fremdpulverstaub (farbige Punkte) und kann in verlaufenden Pulverlacken Krater verursachen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
<b>Verpackung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
<b>Einbrennempfehlung:</b>	10 min. bei 160°C Objekttemperatur		
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>min. Haltezeit in Minuten</b>	<b>max. Haltezeit in Minuten</b>
	200°C	4 min	8 min
	180°C	6 min	12 min
160°C	10 min	18 min	
<b>Untergründe:</b>	Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:		
	<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	<b>Stahl</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 60 – 80 µm		

<b>Gitterschnitt</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0
<b>Dornbiegeprüfung</b> (DIN ISO 1519)	1) $\leq 5$ mm
<b>Schlagtiefung</b> (ASTM D 2794)	1) front $\geq 2.5$ Nm (~22 Inchpound) 1) reverse $\geq 2.5$ Nm (~22 Inchpound)
<b>Erichsentiefung</b> (DIN ISO 1520)	1) $\geq 3$ mm
<b>Buchholzhärte</b> (DIN ISO 2815)	$\geq 90$
<b>Beständigkeiten:</b>	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert
<b>Schwitzwassertest</b> (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Salzsprühtest</b> (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Materialzulassungen:</b>	-
<b>Ausbesserungen:</b>	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.
<b>Nachbehandlung beschichteter Teile:</b>	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
<b>Lagerung:</b>	<b>Lagerbedingungen:</b> In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. <b>Lagerbeständigkeit:</b> 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
<b>Sicherheitsratschläge:</b>	<b>Untere Explosionsgrenze</b> siehe Sicherheitsdatenblatt Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.
Freigabedatum:	5/2/24