

## TECHNISCHES MERKBLATT

<b>Artikel:</b>	14531	<b>POLYFLEX® Poly-Recprimer Seidenglanz Corona</b>	
<b>Version:</b>	0		
<b>Beschreibung:</b>	Pulver für den Innenbereich auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen. Ergibt seidengänzende Oberflächen. Aufgrund des hohen Recyclinganteils können Glanz, Verlauf und Farbton in einem breiten Bereich variieren. Empfohlen für Anwendungen im nicht sichtbaren Bereich.		
<b>Anwendung:</b>	Diverse Anwendungen im Innenbereich		
<b>Farbtöne:</b>	Einzelne Farbtöne auf Anfrage		
<b>Oberfläche:</b>	Glatt verlaufend		
<b>Glanz:</b>	Visuell seidenglanz		
<b>Pulver-Eigenschaften:</b>	<b>Kornverteilung</b> (HELOS H1708)	< 29 µm: 35 – 50 % < 122 µm: 98 – 100 %	
	<b>Dichte</b>	1.3 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
<b>Materialverbrauch:</b>	g/m <sup>2</sup>	= Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)	
<b>Schichtdicke:</b>	<b>Empfehlung</b>	80 – 100 µm je nach Farbton	
	<b>Maximum</b>	130 µm	
<b>Applikation:</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
<b>Verpackung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
<b>Einbrennempfehlung:</b>	10 min. bei 200°C Objekttemperatur		
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>min. Haltezeit in Minuten</b>	<b>max. Haltezeit in Minuten</b>
	210°C	6 min	11 min
	200°C	10 min	16 min
	190°C	15 min	24 min
	180°C	25 min	38 min
<b>Untergründe:</b>	Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:		
	<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	<b>Stahl</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	1) Getestet auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094 Schichtdicke: 80 – 100 µm		
	<b>Gitterschnitt</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	<b>Dornbiegeprüfung</b> (DIN ISO 1519)	1) ≤ 8 mm	
	<b>Schlagtiefung</b> (ASTM D 2794)	1) front	≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
		1) reverse	≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)

	<b>Erichsentiefung</b> (DIN ISO 1520)	1) $\geq 5$ mm
<b>Beständigkeiten:</b>	geprüft auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094	
<b>Materialzulassungen:</b>	-	
<b>Ausbesserungen:</b>	Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
<b>Nachbehandlung beschichteter Teile:</b>	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
<b>Lagerung:</b>	<b>Lagerbedingungen:</b>	In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	<b>Lagerbeständigkeit:</b>	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
<b>Sicherheitsratschläge:</b>	<b>Untere Explosionsgrenze</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	2/21/24	