

BIENVENUE DANS
LE MONDE
KABE PEINTURES



KABE
REACTIVE®



Vernis en poudre

kabe-farben.ch



KARL BUBENHOFER SA



VERNIS EN POUDRE MDF POUR UNE PRODUCTIVITÉ ET DES PERFORMANCES OPTIMALES

Le vernis en poudre MDF représente un progrès pour la conception, le développement et la planification de nouveaux meubles ou objets. Qu'il s'agisse de formes (géométrie), de surfaces 3D, de profils de chants, de creux ou de fraisages, les possibilités sont pratiquement illimitées.

Les avantages de cette technologie sont nombreux. Le revêtement en vernis en poudre est continu sur tout le pourtour et couvre chaque zone de l'objet. Cette technologie de revêtement offre aux designers de meubles, aux architectes d'intérieur et aux concepteurs d'objets un large éventail de possibilités de conception. La diversité des couleurs permet une marge de manoeuvre créative maximale. Cela permet d'obtenir des surfaces parfaites et une esthétique irréprochable.

Le contact avec l'humidité lors de l'utilisation ultérieure de l'élément de construction constitue justement un défi pour les substrats à base de bois. La technologie de revêtement par poudre est la solution idéale. Le revêtement des bords est homogène et fermé sur tout le pourtour.

La flexibilité de la couche de peinture en poudre empêche la formation de fissures sur les surfaces étroites lors du travail. C'est pourquoi le vernis en poudre MDF est particulièrement adapté à la fabrication de meubles de cuisine ou de salle de bains.

Aperçu des avantages

- La série KABE **REACTIVE**® PES-75 est totalement exempte d'étiquetage.
- est complètement exempt d'étiquetage
- Processus sûr et facile à utiliser
- Bords sans soudure
- Diversité des designs et des couleurs
- Haute résistance de surface
- Haute productivité
- Faible empreinte écologique
- Stable au stockage < 25° C

Applications et Substrats

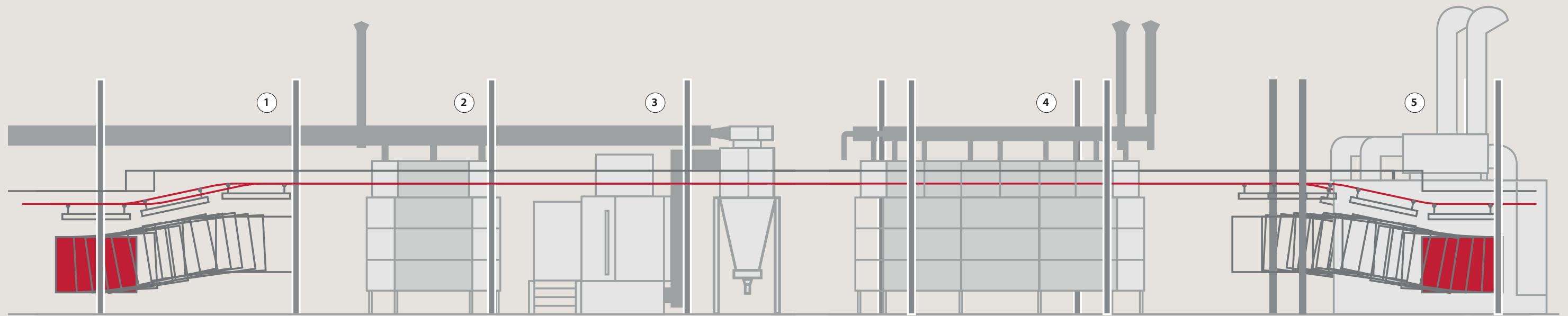
Applications typiques

- Façades de cuisine
- Meubles et façades de salle de bain
- Meubles de bureau
- Construction de stands et de magasins
- Meubles de salon et de chambre d'enfant
- Jouets et objets design

Substrats possibles

- MDF et HDF
- Bois massif et bois lamellé
- Panneaux composites en bois
- Matières plastiques
- Autres substrats thermiquement sensibles (panneaux de fibres, plaques de plâtre etc.)





**Simple,
rapide,
sûr et
efficace**

1. Suspension et nettoyage

Un positionnement vertical, une bonne mise à la terre ainsi que le respect d'une distance minimale entre les pièces sont tout aussi importants que le nettoyage final à l'air comprimé ou par traitement à la flamme des pièces à revêtir.

2. Activation (préchauffage)

Lors de l'activation, la surface du MDF est préchauffée par rayonnement infrarouge, sans que le cœur de la pièce ne soit chauffé. Cette étape du processus améliore la conductivité électrique des pièces en MDF à revêtir.

3. Revêtement

Les pièces sont revêtues de poudre des deux côtés à l'aide de pistolets automatiques Corona. L'utilisation d'une contre-électrode permet d'obtenir une répartition uniforme de la peinture en poudre sur les surfaces et les chants des pièces.

4. Cuisson

Au cours de cette étape, la poudre est fondue et cuite dans un four infrarouge. La durée et la température de cuisson dépendent de la peinture en poudre utilisée et se situent entre 130 et 150°C, pour un temps de cuisson de 3 à 5 minutes.

5. Refroidissement et déchargement

La dernière étape est la phase de refroidissement. Les pièces revêtues subissent alors un processus de refroidissement naturel ou actif. Elles peuvent ensuite être directement empilées.

LE PROCESSUS DE VERNIS EN POUDRE MDF EN UN COUP D'ŒIL – PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE GRÂCE À DES TEMPS DE PASSAGE RÉDUITS

Installation de vernis en poudre high-tech dans le centre technique de peinture en poudre de KABE Farben

KARL BUBENHOFER AG a rénové son centre technique de vernis en poudre et a investi, entre autres, dans une installation de vernis en poudre high-tech. Une technique d'application ultramoderne et des options de cuisson flexibles permettent de réaliser des essais de revêtement pratiques, de développer des produits et d'effectuer des revêtements au plus haut niveau.

Une cabine plastique spacieuse avec une technique d'aspiration de dernière génération est équipée des deux côtés de pistolets automatiques disposés verticalement sur des appareils de levage. Spécialement conçue pour le revêtement de MDF et d'autres matériaux non métalliques, l'installation a été équipée de contre-électrodes et d'un logiciel avancé.

Le transport de la peinture en poudre s'effectue à partir d'un centre de poudre semi-automatique avec commande intégrée.

Un circuit fermé de traitement des poudres, associé à un tamis à ultrasons, permet le passage de toute la poudre fraîche et de récupération. Un circuit fermé permet d'obtenir des informations qualifiées sur le comportement des peintures en poudre les plus diverses. Le four de cuisson est une fabrication spéciale développée pour KARL BUBENHOFER AG. Les pièces revêtues sont transportées dans le four par lots, où la peinture en poudre est réticulée de manière contrôlée à l'aide de radiateurs infrarouges à ondes moyennes. Si nécessaire, les cassettes de chauffage peuvent être remplacées par des émetteurs infrarouges à ondes longues ou des émetteurs UV. En outre, le four peut être utilisé au choix en mode de circulation d'air ou en mode combiné. Grâce à cette variabilité, les techniciens de développement peuvent réticuler de manière contrôlée toutes les variantes de peinture en poudre.





KABE REACT!VE® PRODUITS

KABE REACT!VE® est une solution polyvalente en structure monocouche et bicouche pour les substrats sensibles à la température. Cela est possible grâce aux basses températures de cuisson et aux temps de cuisson courts.

Le vernis en poudre peut être utilisé en tant que solution monocouche résistante et décorative, ou en tant que solution bicouche avec, au choix, deux couches du même vernis en poudre, ce qui évite tout changement de couleur, ou avec une première couche de primaire suivie d’une couche de finition afin d’obtenir une résistance mécanique encore plus élevée.

Tous les produits de la série KABE REACT!VE® sont très flexibles et s'adaptent ainsi au substrat et aux conditions climatiques de manière durable et sans se fissurer. Le système polyester se distingue par son excellente résistance aux UV, ce qui permet également une utilisation en extérieur. Des finitions de surface conformes à l'état actuel de la technique sont possibles, des structures fines à la surface PeachSkin (mate profonde).

Toutes les peintures en poudre KABE REACT!VE® sont classées comme non dangereuses pour l'environnement et les peintures en poudre hybrides sont complètement exemptes de marquage. La série de produits KABE REACT!VE® respecte les prescriptions internationales strictes qui réglementent la migration des peintures dans le domaine du mobilier.

Systèmes à une équipe			
Hybride (PES-75)	de la structure grossière à PeachSkin	de satiné à mat	Finitions de couleurs spécifiques au client
Polyester (PES-125)	de la structure grossière à PeachSkin	de satiné à mat	Finitions de couleurs spécifiques au client
Sistèmes à deux couches			
Primaire MDF (PES-75)	Satinée en clair et foncé*		
	peut être combiné avec de nombreux systèmes de peinture (avec tous les systèmes de peinture de finition KABE REACTIVE® ; d'autres systèmes de peinture en poudre et de peinture liquide doivent être testés individuellement)		

KABE REACT!VE® CARACTÉRISTIQUES

KABE REACT!VE® certifié par

TÜV Süd

TÜV Rheinland

CATAS

Caractéristiques technologiques

	Norme	KABE REACT!VE® Hybride (PES-75)	KABE REACT!VE® Polyester (PES-125)
Épaisseur de la couche de peinture en poudre		100 - 120 µm	100 - 120 µm
Coupe de la grille	EN ISO 2409 - 2 mm	GT 0	GT 0
Résistance chimique	DIN 68861 - 1	B	B
Sollicitation à l'abrasion	DIN 68861 - 2	B - C	B - C
Exposition aux rayures	DIN 68861 - 4	B - C	B - C
Chaleur sèche	DIN 68861 - 7	A	A
Chaleur humide	DIN 68861 - 8	A	A
Résistance à la lumière	DIN EN 15187	> 6	> 6
Test du ruban à pots (EGGER-MBPL 25 mm)	Norme VDI test de bande de pot	≥ 48 h	36 h - 48 h
Résistance aux climats alternatifs	DIN 68930	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Résistance à la vapeur d'eau	DIN 68930	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Résistance au climat humide	AMK-MB 005 Module 2	pas de changements visibles	pas de changements visibles
Comportement migratoire	Bisphénol A-S-F	conforme	conforme
selon IKEA IOS-Mat-0066	Teneur en plomb	conforme	conforme
	Teneur en étain	conforme	conforme

Le vernis en poudre MDF offre des avantages écologiques imbattables

Les peintures en poudre KABE REACT!VE® sont classées comme non dangereuses pour l'environnement. Le procédé de revêtement en poudre MDF constitue une alternative écologique au vernissage humide traditionnel, au laminage ou au revêtement par film: la quantité d'émissions de CO₂ par m² de surface revêtue est nettement plus faible avec l'utilisation de vernis en poudre qu'avec les vernis traditionnels à base d'UV et d'eau. Ce type de revêtement ne nécessite pas non plus l'utilisation de solvants. Les systèmes de récupération aspirent l'excédent de poudre pulvérisée et le réintroduisent dans le circuit de poudre, garantissant ainsi un bilan écologique optimal.



POLYFLEX® Vernis en poudre

Options d'échantillonnage

A5 KABE Standard Échantillons de surface

Échantillon de surface en aluminium A5
(informations sur le produit incluses)

- Les tôles sont livrées dans une pochette pratique, idéale pour le classement.
- Les tôles sont revêtus selon vos spécifications, si nécessaire



KABE Échantillonnage de vernis en poudre

- Nous fabriquons 1.5 kg de poudre selon vos souhaits.
- Livré dans un mini-carton de 1,5 kg. (non valable pour tous les articles)

Demandez des échantillons et des données techniques.



Vernis en poudre | Peintures bâtiment + crépis | Isolation de façades | Vernis industriels

📍 **KARL BUBENHOFFER AG** | Hirschenstrasse 26 | 9201 Gossau SG, Suisse
T +41 71 387 41 41 | pulver@kabe-farben.ch | kabe-farben.ch

📍 **KABE Powder Coatings Sp. z o.o.** | ul. H. Sucharskiego | 77-100 Bytów, Pologne
T +48 59 822 22 22 | info@kabe-powdercoatings.com | kabe-powdercoatings.com

📍 **KABE Pulverlack Deutschland GmbH** | Sofienstrasse 36 | 76670 Graben-Neudorf, Allemagne
T +49 7255 99 161 | info@kabe-pulverlack.de | kabe-pulverlack.de

Une entreprise de **KABE SwissGroup** 🇨🇭

