

Ultradünnschichtpulver bringt viele Vorteile

Um in der Pulverbeschichtung die Effizienz zu steigern, müssen verschiedene Faktoren stimmen. Dank dem Fachwissen eines Pulverlackherstellers setzt heute ein Veredelungsdienstleister ein Ultradünnschichtpulver ein, welches die Passgenauigkeit der Bauteile sichert, Ressourcen spart, das Handling reduziert und die Umwelt schont.



Quelle: HMV

Die 1957 gegründete Herborner Metallveredelung (HMV) gehört zur Holzapfel Group und ist mit rund 65 Mitarbeitenden ein modernes Dienstleistungsunternehmen im Bereich Galvanik und Oberflächenbeschichtung. Das Unternehmen ist bekannt für seine innovativen Ideen, mit welchen es Ressourcen spart, das Handling reduziert und den hohen Qualitätsstandard laufend ausbaut.

Bei seinen ersten Kontaktaufnahmen stellte Bastian Dreyer, Gebietsverkaufsleiter bei KABE Pulverlack Deutschland GmbH, immer wieder die breite Produktpalette vor. Obwohl diese bei Produktionsleiter Matthias Swoboda von HMV auf Interesse stießen, ergab sich über Monate kein Anwendungsfall für eine Testbeschichtung.

Ein knappes Jahr nach dem Erstkontakt suchte HMV jedoch für spezielle Einklickbauteile eine wirtschaftliche Alternative zur KTL Beschichtung. Das Beschichtungspulver sollte für dieses Werkstück günstig sein und gleichzeitig qualitativ und bezüglich Glanzgrad höchste Ansprüche erfüllen. Matthias Swoboda erinnerte sich an die von Bastian Dreyer bei seinen Besuchen vorgestellten Ultradünnschichtpulver.

UDS-Pulver ersetzt KTL

Die UDS-Pulver von KABE Farben werden in unzähligen Anwendungen erfolgreich eingesetzt und auch für HMV fand sich im Portfolio schnell ein Pulverlack, welcher schon in seiner Grundkonfiguration einen Grossteil der Anforderungen erfüllte. Nach kundenspezifischer Anpassung der Rezeptur mit hohem Bindemittelanteil kann HMV jetzt ausserordentlich viele Teile auf den Gehängen platzieren. Mit dieser exzellenten Gehängeauslastung und der hohen Auftragseffizienz der Applikation, lackiert HMV täglich bis zu 15'000 Teile dieser Art. «Wir fahren mit Schichtdicken zwischen 20 und 40 µm, was mitunter niedriger ist als bei klassischer Nasslackierung. Das Verfahren ist so erfolgreich, dass der Endkunde das ursprünglich als Notlösung erdachte Produkt nun serienmässig verbaut», berichtet Matthias Swoboda von HMV.



Ultra-Dünnschicht beschichtete Motorstrebe, RAL 9005

Ultradünnschichtpulver setzt sich durch

Nach diesem erfolgreichen Einstieg durfte KABE Farben weitere Herausforderungen für HMV meistern. So beispielsweise im Falle eines Motorenträgers für die Automobilindustrie, welcher in der Produktion immer wieder Probleme machte. Das Bauteil besteht aus einem an den Enden zusammengepressten Rohr, welches KTL beschichtet wurde. Das restliche KTL-Medium im Rohr lief beim Abtropfen raus, was Fehlstellen verursachte, welche in der Folge wiederum zu Korrosionsschäden führen könnten. Für den deutschen Premiumhersteller hochwertiger Automobiltechnik eine untragbare Situation.



Trotz geringer Schichtdicke - Exzellenter Verlauf, sehr gute Kantenabdeckung und beste Korrosionsschutzeigenschaften

Aufgrund der guten Erfahrung mit Pulverlack von KABE Farben schlug HMV dem Kunden vor, auch bei diesem Produkt auf Ultradünnschichtpulver zu wechseln. KABE Farben lieferte umgehend Muster für Beschichtungsversuche und bereits nach sehr kurzer Testphase waren alle Beteiligten überzeugt, die optimale Lösung gefunden zu haben. Denn nebst den behobenen Problemen des Abtropfens war auch noch die Steinschlagbeständigkeit des Motorträgers um Längen verbessert worden.

Hochwertige Lösung bei funktionalen Epoxy-Pulverbeschichtungen

Dennoch gibt es auch Anwendungsfälle außerhalb des UDS-Spektrums. Vor kurzem startete eine neues Projekt der beiden Häuser, bei dem es um den Einsatz von funktionellen Epoxy Pulverlacken ging.

Hochwertige und optische ansprechende Lösungen werden in dem Sektor immer weniger. Oftmals gibt es Verlaufeinschränkungen und Problematiken mit Kraterbildungen. KABE Farben lieferte hier aus seinem Standard-Portfolio, einen hochwertigen Epoxy Pulverlack im Glanzbereich von 90GE. Die Bemusterung der Werkstücke, welche im Automotive-Bereich verbaut werden, war erfolgreich. Die Materialien durchlaufen nun die umfangreichen Abprüfungen der Automobilindustrie.

Win-Win-Lösung für alle Beteiligten

«Die Ultradünnschichtpulver von KABE überzeugen mit guten Verlaufeigenschaften, reduzieren das Handling und die Arbeitsvorbereitungen, verringern den Materialverbrauch und schonen dank tieferen Einbrenntemperaturen die Umwelt. Unter dem Strich ist das für uns und unseren Kunden eine Win-Win-Situation und ein klassisches Beispiel für die technische Kompetenz des Pulverlacklieferanten», sagt Matthias Swoboda von HMV. Er ist überzeugt, mit KABE Pulverlack einen exzellenten Partner gefunden zu haben. Besonders schätzt er die unkomplizierte und schnelle Abwicklung von Anfragen. «Wenn ich ein Muster brauche, wird es mir innert kürzester Frist von KABE Farben ins Haus geliefert. Das ist perfekter Service und gelebte Kundennähe», ist Swoboda begeistert.



Schnelle Bemusterung, perfekter Service

«Unsere Prämissen sind Kundenorientierung und ein stets offenes Ohr für die Anliegen unserer Kunden. Denn in der schnelllebigen Welt der Oberflächentechnik sind kurze Reaktionszeiten heute das A und O, um im Markt bestehen zu können», sagt Bastian Dreyer. Und packt einen Karton Pulverlack aus dem breiten Portfolio von KABE Farben Pulverlack in sein Auto, um damit ein weiteres Problem bei einem Beschichtungsbetrieb zu lösen.

Pulverlacke | Baufarben + Putze | Fassadendämmung | Industrielacke

KARL BUBENHOFER AG | Hirschenstrasse 26 | 9201 Gossau SG, Schweiz
T +41 71 387 41 41 | info@kabe-farben.ch | kabe-farben.ch

KABE Pulverlack Deutschland GmbH | Sofienstrasse 36 | 76670 Graben-Neudorf, Deutschland
T +49 7255 99 161 | info@kabe-pulverlack.de | kabe-pulverlack.de

Farby KABE Polska Sp. z o.o. | ul. Śląska 88 | 40-742 Katowice, Polen
T +48 32 609 57 40 | proskowe@farbykabe.pl | farbykabe.pl

Ein Unternehmen der **KABE SwissGroup**



KARL BUBENHOFER AG