

## FICHE TECHNIQUE

DBS 918 340

<b>No article:</b> 14341	<b>POLYFLEX® PES-20-Power Pearl métallisé dégradé Antigrffiti Corona satiné</b>		
<b>Version:</b> 4			
<b>Produit:</b>	Poudre métallique nacrée pour usage intérieur à base de résines polyester et époxy. Donne des surfaces brillantes et soyeuses avec une bonne fluidité. Par rapport aux produits d'intérieur traditionnels, ce revêtement offre une résistance considérablement améliorée aux produits chimiques et aux solvants. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
<b>Domaines d'application:</b>	Les applications préférées sont dans les domaines du sanitaire, de la climatisation, de l'alimentaire, de la cuisine et des hôpitaux, dans les transports publics, pour les boîtiers de machines et d'appareils, les meubles métalliques, les ustensiles de cui		
<b>Couleurs</b>	Selon la carte de couleur PearlMetallic. Plusieurs couleurs sur demande.		
<b>Surface:</b>	Lisse		
<b>Brillance:</b>	Visuel soyeux		
<b>Propriétés de la poudre:</b>	<b>Distribution de la poudre</b> (HELOS H1708)	29 µm: 40 – 47 % 122 µm: 98 – 100 %	
	<b>Densité</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
<b>Consommation:</b>	g/m <sup>2</sup>	= densité (g/cm <sup>3</sup> ) x épaisseur du film (µm)	
<b>Épaisseur du film:</b>	<b>Recommandation</b>	70 – 90 selon la couleur	
	<b>Maximum</b>	150 µm	
<b>Application:</b>	L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Veuillez respecter nos instructions d'application pour les peintures en poudre POLYFLEX à effet métallique VR003D. Afin d'éviter les défauts de surface et de ne pas modifier les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.		
<b>Emballage:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg carton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
<b>Conditionnement:</b>	<b>Cuisson recommandée:</b>	15 min. à 180°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	200°C	7 min	10 min
	190°C	10 min	15 min
	180°C	15 min	23 min
<b>Support:</b>	Divers métaux ou également comme couche de finition comme par exemple sur une couche de fond KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous charge, nous recommandons les prétraitements suivants :		
	<b>Aluminium</b>	Un prétraitement chimique humide approprié	
	<b>Acier</b>	Phosphatation du fer ou du zinc	
<b>Propriétés physiques:</b>	Testées sur: 1) Tôle d'acier 0.8 mm ST1405 décapé deux fois V1094 Épaisseur de couche: 70 – 90 µm		

<b>Test de quadrillage</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0
<b>Essai de pliage</b> (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm
<b>Essai aux chocs</b> (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 5 Nm (~44 Inchpound) 1) reverse ≥ 5 Nm (~44 Inchpound)
<b>Essai d'emboutissage</b> (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm
<b>Resistance:</b>	Tested on: Tôle d'acier phosphatée au fer
<b>Eau de condensation test</b> (DIN ISO 6270)	500 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
<b>Essai au brouillard salin</b> (DIN ISO 9227)	240 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
<b>Approbation des matériaux:</b>	-
<b>Retouches:</b>	<b>DB</b> Qualification des produits de la Deutsche Bahn selon DBS 918 340 Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.
<b>Post-traitement des éléments revêtus:</b>	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.
<b>Storage:</b>	<b>Conditions:</b> Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil. <b>Durée de stockage:</b> 18 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
<b>Recommandations de sécurité:</b>	<b>Limite inférieure d'explosivité:</b> Veuillez consulter la fiche de données de sécurité. Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.
Date de sortie:	2/21/24