



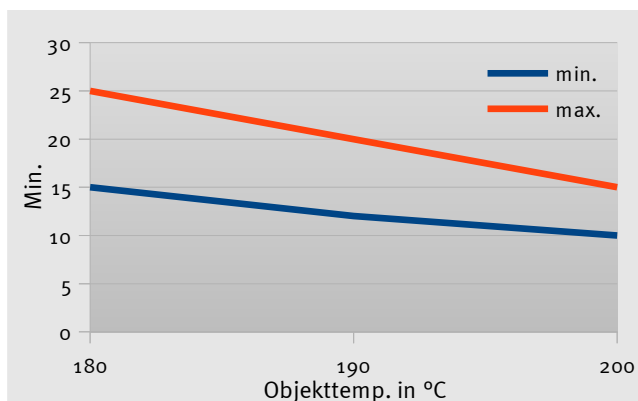
Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **11718**
 Merkblatt-Nr.: 1732
 Version: 09

POLYFLEX® PES-135 verlaufend Tribo / Corona Seidenglanz 75

Fassadenpulver für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen.

Anwendungen	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.
Farbtöne	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen
Oberfläche	Glatt verlaufend
Glanz	Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)
Pulver-Eigenschaften	<p>Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47 % <small>(HELOS H1708)</small> kleiner 122 µm: 96 – 100 %</p> <p>Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden</p>
Materialverbrauch	$g/m^2 =$ Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	<p>Empfehlung 60 – 80 µm je nach Farbton</p> <p>Maximum 120 µm</p>
Applikation	<p>Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen.</p> <p>Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.</p>
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag <p>Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.</p>
Einbrenndiagramm	Einbrennempfehlung: 15 min bei 180°C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 12 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe	Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:
	Aluminium geeignete nasschemische Vorbehandlung
	Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung
Physikalische Eigenschaften	Gitterschnitt GT 0 (DIN ISO 2409)
geprüft auf:	Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm (DIN ISO 1519)
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	Schlagtiefung front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound) ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
Schichtdicke 60 – 80 µm	Erichsentiefung ≥ 5 mm (DIN ISO 1520)
	Buchholzhärte ≥ 90 (DIN ISO 2815)
Beständigkeiten	Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
geprüft auf:	Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
Materialzulassungen	GSB Standard 115h
	Qualicoat Klasse 1 P-0153
Nachbehandlung beschichteter Teile	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
Ausbesserungen	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.
Lagerung	Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
	Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen
Sicherheitsratschläge	Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis: Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch