

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **11982**
 Merkblatt-Nr.: 1860
 Version: 05

POLYFLEX® PUR-151 verlaufend Antigrffiti Corona Seidenglanz 75

Hochwetterfester Polyurethanpulverlack mit guter Glanz- und Farbtonbeständigkeit. Ergibt Beschichtungen die dank der hohen Vernetzungsdichte über eine ausserordentliche Lösemittelbeständigkeit verfügen. Diese Eigenschaft ermöglicht die Entfernung sogenannter „Graffitis“ mit geeigneten Produkten, ohne dass die Beschichtung Schaden nimmt.

Anwendungen

Lärmschutzwände, Fahrzeugeinrichtungen im öffentlichen Verkehr, Fassadenanbauteile, Metallmöbel, Einrichtungen in öffentlichen Gebäuden, etc.

Farbtöne

Viele Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche

Glatt verlaufend

Glanz

Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47%
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 99 – 100%

Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 60 – 80 µm je nach Farbton
 Maximum 130 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und um die Antigrffiti-eigenschaft zu erhalten, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

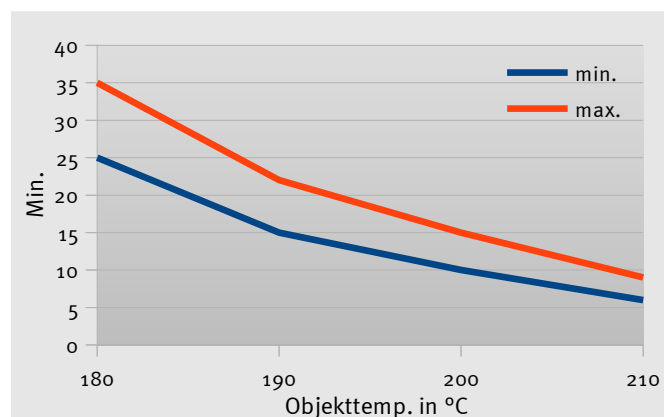
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 200 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C 6 min. Haltezeit
 200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 15 min. Haltezeit
 180°C 25 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Es ist eine Gelb-, Grün- oder Transparent-Chromatierung, eine gleichwertige, chromfreie Vorbehandlung oder eine Dünnschichtanodisation aufzubringen.

Stahl/Eisen Es ist mindestens eine Eisen-, besser noch eine Zinkphosphatierung aufzubringen.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0,8 mm AlMg₁
H14 chromatiert

Schichtdicke
60 – 80 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm*
(DIN ISO 1519)

Schlagtieftiefung front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm*
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte ≥ 80
(DIN ISO 2815) (*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband; mit unbewaffnetem Auge

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0,8 mm AlMg₁
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch