



115h

P-0153

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12544**  
 Merkblatt-Nr.: 1953  
 Version: 09

### POLYFLEX® PES-135 Pearl-Metallic verlaufend Corona Seidenglanz

Metallic-Pulverlack für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen. Die Aushärtung kann bereits ab 180°C erfolgen.

**Anwendungen** Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.

**Farbtöne** Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.

**Oberfläche** Glatt verlaufend

**Glanz** Visuell seidenglänzend

**Pulver-Eigenschaften** **Kornverteilung** kleiner 29 µm: 40 – 47 %  
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 96 – 100%

**Dichte** 1.4 – 1.8 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

**Materialverbrauch** g/m<sup>2</sup> = Dichte (g/cm<sup>3</sup>) x Schichtdicke (µm)

**Schichtdicke** Empfehlung 60 – 80 µm je nach Farbton  
 Maximum 120 µm

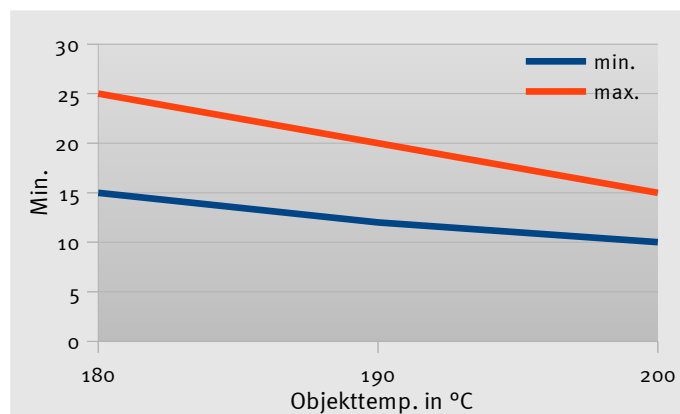
**Applikation** Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Die Tribo-Verarbeitung wird wegen Effektverschiebungen nicht empfohlen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

**Verpackung**

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm** Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



**Einbrennbedingungen:**  
 200°C 10 min. Haltezeit  
 190°C 12 min. Haltezeit  
 180°C 15 min. Haltezeit

<b>Untergründe</b>	Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:
	<b>Aluminium</b> Geeignete nasschemische Vorbehandlung
	<b>Stahl/Eisen</b> Eisen- oder Zinkphosphatierung
<b>Physikalische Eigenschaften</b>	<b>Gitterschnitt</b> GT 0 (DIN ISO 2409)
geprüft auf:	<b>Dornbiegeprüfung</b> ≤ 5 mm (DIN ISO 1519)
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	<b>Schlagtiefung</b> front ≥ 5 Nm (~44 inchpound) ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
Schichtdicke 60 – 80 µm	<b>Erichsentiefung</b> ≥ 5 mm (DIN ISO 1520)
	<b>Buchholzhärte</b> ≥ 90 (DIN ISO 2815)
<b>Beständigkeiten</b>	<b>Schwitzwassertest</b> 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
geprüft auf:	<b>Salzsprühtest</b> 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
<b>Materialzulassungen</b>	<b>GSB Standard</b> 115h
	<b>Qualicoat Klasse 1</b> P-0153
<b>Nachbehandlung beschichteter Teile</b>	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
<b>Ausbesserungen</b>	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.
<b>Lagerung</b>	<b>Lagerbedingungen</b> In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	<b>Lagerbeständigkeit</b> 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
<b>Sicherheitsratschläge</b>	<b>Untere Explosionsgrenze</b> siehe Sicherheitsdatenblatt  Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis: Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch