

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12545**
Merkblatt-Nr.: 1954
Version: 10

POLYFLEX® PES-135 Pearl-Metallic verlaufend Corona Seidenmatt

Pearl-Metallic-Fassadenpulver für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf, sehr guter Deckfähigkeit und sehr stabilen Effektpigmenten. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen. Aushärtung ab 180°C möglich.

Anwendungen	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen etc.												
Farbtöne	Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.												
Oberfläche	Glatt verlaufend												
Glanz	visuell Seidenmatt												
Pulver-Eigenschaften	<p>Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47 % <small>(HELOS H1708)</small> kleiner 122 µm: 98 – 100%</p> <p>Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden</p>												
Materialverbrauch	g/m ² = Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)												
Schichtdicke	Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton Maximum 120 µm												
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Die Tribo-Verarbeitung wird wegen Effektverschiebung nicht empfohlen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.												
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag <p>Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.</p>												
Einbrenndiagramm	<p>Einbrennempfehlung: 15 min bei 180°C Objekttemperatur</p> <table border="1"> <caption>Einbrennbedingungen</caption> <thead> <tr> <th>Objekttemp. (°C)</th> <th>min. Haltezeit (min.)</th> <th>max. Haltezeit (min.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>200</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>190</td> <td>12</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td>15</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table>	Objekttemp. (°C)	min. Haltezeit (min.)	max. Haltezeit (min.)	200	10	15	190	12	20	180	15	25
Objekttemp. (°C)	min. Haltezeit (min.)	max. Haltezeit (min.)											
200	10	15											
190	12	20											
180	15	25											

Untergründe	Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:
	Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung
	Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung
Physikalische Eigenschaften	Gitterschnitt GT 0 (DIN ISO 2409)
geprüft auf:	Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm (DIN ISO 1519)
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound) ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
Schichtdicke 70 – 90 µm	Erichsentiefung ≥ 5 mm (DIN ISO 1520)
	Buchholzhärte ≥ 90 (DIN ISO 2815)
Beständigkeiten	Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
geprüft auf:	Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
Materialzulassungen	GSB Standard 115j
	Qualicoat Klasse 1 P-1131
Nachbehandlung beschichteter Teile	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
Ausbesserungen	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.
Lagerung	Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
	Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen
Sicherheitsratschläge	Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis: Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch