

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13667**
 Merkblatt-Nr.: 2570
 Version: 03

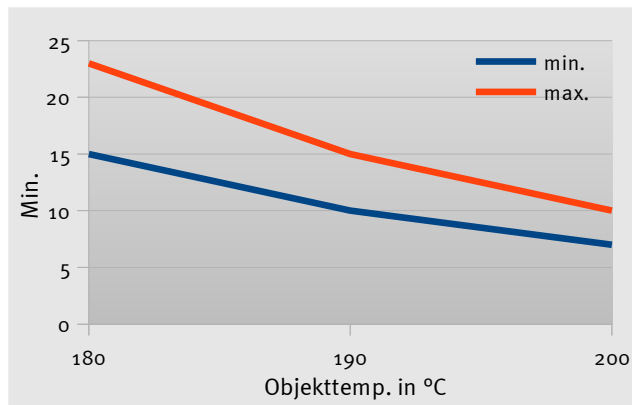
POLYFLEX® PES-20-Power verlaufend Antigraffiti Corona Seidenmatt 40

Seidenmattes, chemikalien- und lösemittelbeständiges Hybridpulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxydharzmit sehr guter „Easy to Clean“- Eigenschaft, sehr gutem Verlauf und hoher Elastizität.

Anwendungen	Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen- und Spitalbereich, Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte	
Farbtöne	Praktisch alle Farbtöne möglich (auch Weiss und sehr helle Farbtöne).	
Oberfläche	verlaufend	
Glanz	Seidenmatt, 35-45 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% <small>(HELOS H1708)</small> kleiner 122 µm: 98 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
	Maximum	150 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.	

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180°C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C	7 min. Haltezeit
190°C	10 min. Haltezeit
180°C	15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Es ist eine Gelb-, Grün- oder Transparent-Chromatierung, eine gleichwertige, chromfreie Vorbehandlung oder eine Dünnschichtanodisation aufzubringen.

Stahl/Eisen Es ist mindestens eine Eisen-, besser noch eine Zinkphosphatierung aufzubringen.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0,8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
(DIN ISO 1519)

Schlagtieftiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte ≥ 100
(DIN ISO 2815)

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen Im Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze 40 g/m³

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch