

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13884**  
 Merkblatt-Nr.: 2712  
 Version: 03

### POLYFLEX® PES-20-Power Pearl-Metallic Struktur fein Antigraffiti Corona Seidenmatt

Chemikalien- und lösemittelbeständiges Metallic-Pulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxydharz mit guter Lichtechtheit. Ergibt Beschichtungen mit sehr guter „Easy to clean“-Eigenschaft, hoher Elastizität und einer sehr schönen, feinen und seidenmatten Struktur.

#### Anwendungen

Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen-, und Spitalbereich, im Innenbereich für Fahrzeuge des ÖV, Maschinen- und Apparategewerkschaften, Metallmöbel, Küchengeräte

#### Farbtöne

Praktisch alle Farbtöne möglich (auch Weiss und sehr helle Farbtöne).

#### Oberfläche

Struktur fein

#### Glanz

Visuell Seidenmatt

#### Pulver-Eigenschaften

**Kornverteilung** kleiner 29 µm: 38 – 45%  
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 98 – 100%

**Dichte** 1.4 – 1.7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

#### Materialverbrauch

g/m<sup>2</sup> = Dichte (g/cm<sup>3</sup>) x Schichtdicke (µm)

#### Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton  
 Maximum 120 µm

#### Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

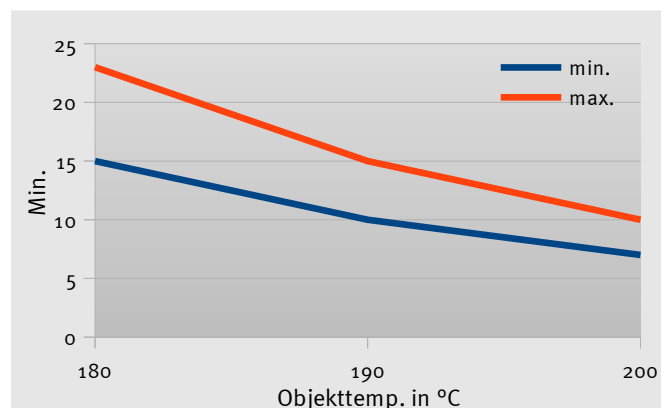
#### Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

#### Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180°C Objekttemperatur



#### Einbrennbedingungen:

200°C 7 min. Haltezeit  
 190°C 10 min. Haltezeit  
 180°C 15 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Es ist eine Gelb-, Grün- oder Transparent-Chromatierung, eine gleichwertige, chromfreie Vorbehandlung oder eine Dünnschichtanodisation aufzubringen.

**Stahl/Eisen** Es ist mindestens eine Eisen-, besser noch eine Zinkphosphatierung aufzubringen.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
70 – 90 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
(DIN ISO 2409)

**Dornbiegeprüfung** ≤ 10 mm\*  
(DIN ISO 1519)

**Schlagtieftiefung** front ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm\* (~22 inchpound)

**Erichsentiefung** ≥ 3 mm (\*) feine Risse möglich; keine Ablösung mit Klebeband; mit unbewaffnetem Auge  
(DIN ISO 1520)

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

**Schwitzwassertest** 500 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 240 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Materialzulassungen

Dieser Artikel hat die Brandprüfung nach DIN EN 45545-2 (R1 / HL3) bestanden und ist somit speziell für den Einsatz in Schienenfahrzeugen geeignet.

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** Im Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** 40 g/m<sup>3</sup>

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch