

FICHE TECHNIQUE

No article: 14651	POLYFLEX® PES-135-GU s'étalant dégazant Corona brillant		
Version: 2			
Produit:	Poudre pour usage extérieur à base de résines polyester. Donne des surfaces brillantes avec une bonne fluidité et une bonne résistance à la lumière et aux intempéries. Le produit présente de très bonnes propriétés dégazantes. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.		
Domaines d'application:	Acier galvanisé de tous types, tels que balustrades, grilles, systèmes de protection solaire, portes, Tores, huisseries, pièces de véhicules, machines, appareils.		
Couleurs	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions		
Surface:	Lisse		
Brillance:	Visuel brillance ca. 85 – 95 unités de brillance (60°)		
Propriétés de la poudre:	Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm: 40 – 52 % 122 µm: 99 – 100 %	
	Densité	1.4 – 1.7 g/cm ³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur	
Consommation:	g/m ²	= densité (g/cm ³) x épaisseur du film (µm)	
Épaisseur du film:	Recommandation	70 – 90 selon la couleur	
	Maximum	120 µm	
Application:	L'application peut se faire avec toutes les installations de peinture en poudre courantes. Afin d'éviter les défauts de surface et de ne pas détériorer les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.		
Emballage:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.		
Conditionnement:	Cuisson recommandée:	15 min. à 180°C température de l'objet	
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
	200°C	10 min	15 min
	190°C	12 min	20 min
	180°C	15 min	25 min
Support:	Essentiellement de l'acier galvanisé à chaud et de l'aluminium prétraité en conséquence. Il est également possible d'appliquer des revêtements sur une couche de fond KTL ou de peinture en poudre. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous l'effet de la corrosion, nous recommandons le traitement préalable suivant :		
	Galvanisation à chaud	Prétraitement chimique humide approprié ou balayage.	
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié	
Propriétés physiques:	Testées sur: 1) Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromagée Épaisseur de couche: 70 – 90 µm Testées sur: 2) Tôle d'acier galvanisée en continu et chromagée selon GSB pour la galvanisation à chaud Épaisseur de couche: 2) 50 – 80 µm		

Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0
	2) GT 0
Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm
	2) ≤ 12 mm
Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 5 Nm (~44 Inchpound)
	1) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
	2) avant ≥ 5 Nm* (~44 Inchpound)
	2) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm
	2) ≥ 3 mm
(*) ~50 μ m d'épaisseur de film à 20-25 °C 1 heure après le revêtement.	
Resistance:	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromatée
Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Approbation des matériaux:	-
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.
Storage:	Conditions: Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	Durée de stockage: 18 mois à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité: Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.
Date de sortie:	2/21/24