

FICHE TECHNIQUE

No article: 14703

POLYFLEX® PES-135 ESD+ structure finement Corona satinée

Version: 4

Produit: Poudre dissipative électrostatique (ESD+) pour usage extérieur à base de résines polyester. Donne des surfaces mates et soyeuses avec une structure fine. Les revêtements de la série ESD+ conservent leur conductivité lorsqu'ils sont recouverts d'eux-mêmes et en cas de couches d'épaisseur élevée. Un léger effet moucheté peut être visible dans les tons clairs. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours directement alimentés au gaz.

Domaines d'application: Profilés en aluminium, systèmes de protection solaire, meubles de jardin, volets, parois d'insonorisation, fenêtres, portes, Tores et huisseries, etc.

Couleurs: Many colours (with restrictions in light shade area)

Surface: Structure fine

Brillance: Visuel satinémat

Propriétés de la poudre:

Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm: 38 – 45 %
	122 µm: 98 – 100 %
Densité	1.4 – 1.8 g/cm ³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur

Consommation: g/m² = densité (g/cm³) x épaisseur du film (µm)

Épaisseur du film:

Recommandation	70 – 90 selon la couleur (with higher layer thicknesses, the dissipation capacity slowly decreases)
-----------------------	---

Maximum 120 µm

Application: L'application peut se faire avec toutes les installations de revêtement en poudre courantes. Afin d'obtenir une structure uniforme, il convient de respecter autant que possible les recommandations d'épaisseur de couche. Des épaisseurs de couche trop faibles créent des pores jusqu'au support. Veuillez respecter nos instructions de traitement pour les peintures en poudre structurées VR001D. Afin d'éviter les défauts de surface et de ne pas modifier les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.

Emballage:

- 20/25 kg carton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.

Conditionnement:

Cuisson recommandée:	15 min. à 180°C température de l'objet
-----------------------------	--

Température de l'objet	Temps d'arrêt min.	Temps d'arrêt max.
200°C	10 min	15 min
190°C	12 min	20 min
180°C	15 min	25 min

Support:	Divers métaux, mais principalement sur de l'aluminium prétraité de manière appropriée et de l'acier galvanisé à chaud ou apprêté avec une peinture en poudre ou un KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous l'effet de la corrosion, nous recommandons le traitement préalable suivant :	
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc
Propriétés physiques:	Testées sur: 1): Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromâtée Épaisseur de couche: 70 – 90 µm	
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant ≥ 5 Nm* (~44 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 Inchpound)
	Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5* mm
	Surface Conductivity selon la norme DIN IEC 61340-5-1, 100V tension d'essai	ca. 1 x 10 E 3 Ohm - 1 x 10 E 12 Ohm
	Film Conductivity selon la norme DIN IEC 61340-5-1, 100V tension d'essai	ca. 1 x 10 E 3 Ohm - 1 x 10 E 11 Ohm
	(*) Fissure; pas de décollement avec du ruban adhésif, avec un œil non armé	
Resistance:	Tested on: Tôle d'aluminium 0.8 mm AlMg1 H14 chromâtée	
	Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
	Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	1000 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm
Approbation des matériaux:	-	
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.	
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.	
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.
	Durée de stockage:	18 moins à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.	