

KABEDUR Lux

Fiche 2315/ version 08 / 10.2016

4 : 1 avec PU durcisseur 5370

Descriptif général

Produit	KABEDUR Email est un vernis PU à 2 composants qui se distingue par sa très haut résistance aux intempéries, son séchage rapide et ses excellentes caractéristiques. Il a été conçu pour vernir diffé-rents biens en metal à l'extérieur et les dérivés du bois à l'intérieur.		
	Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROMix dans le brillant satiné.		
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate		
Pigmentation	Pigments organiques et inorganiques		
Domaine d'application	Construction de machines, construction d'équipements, construction métallique, protection anticorrosive, usine de giclage industriel		
Caractéristiques	– Très haut résistance aux intempéries – Viscoélastique – Séchage rapide – Résistant au jaunissement – Résistance élevée aux griffures et éraflures – Très économique		
Degré de brillance	Brillant (art. 13248), satiné (art. 13249), soyeux (art. 13372)		
Bidon	1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg		
Teintes, nuances	RAL, NCS S ou selon échantillon		
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.		

Mise en œuvre

Dosage	4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)			
	Pour un séchage rapide, peut être utilisé le durcisseur PU 5400 rapid (art. 13937). Le niveau de brillance peut réduire en conséquence.			
Dilution	10 – 30% PU diluant 5320 (art. 10530) ou PU diluant 5700 rapid (art. 14018) pour l'application conventionnel; L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.			
Durée de vie en pot	Env. 6 h			
Application	Giclement conventionnel, ESTA			
Séchage à l'air	Hors poussière	env. 45 min.	hors poisse	env. 4 h
	Recouvrable	env. 8 h	apte à une pleine charge	manipulable env. 8 h
				env. 5 jours
Séchage forcé	Désolvatation	env. 30 min.		
	Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 45 min. à 80°C	
	Le séchage forcé peut augmenter la brillance de séchage à l'air tend à être.			
Epaisseur du film sec	30 – 60 µm			
	Théorique	100 g/m² pour un film sec de 40 µm		
	Pratique	170 g/m²		

Directive UE 2004/42/EG Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.

Température de mise en œuvre > 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3 °C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage de l'outillage Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119 (art. 10516).

Remarques particulières En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

Gloss est facile à polir.

Système recommandé

Support Acier, aluminium, zinc, les dérivés du bois (seulement à l'intérieur)

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.

Couches de fond Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:

– REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus – KABEDUR Grundierfüller
– SYNTOPRIMER – KABEDUR Woodfiller (int.)

Caractéristique technique

Masse volumique Env. 1.10 – 1.25 g/cm³

Teneur en corps solides Env. 65 – 67% poids env. 50 – 52% volume

Point d'inflammation KABEDUR Lux > 21°C
PU durcisseur 5370 > 21°C
PU durcisseur 5400 rapid > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution Observer les directives de sécurité qui figurent sur les étiquettes des produits ainsi que sur la fiche des données de sécurité. Respecter les ordonnances de la CNA (SUVA). Ce produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert.

Elimination Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Demander notre brochure pour des informations détaillées.



KARL BUBENHOFER SA, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
Tel. +41 (0)848 87 41 42, Fax + 41 (0)848 87 41 52, www.kabe-peintures.ch
Peintures bâtiment – crépi – isolation façades – vernis industrielle et en poudre

Généralités

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.



KARL BUBENHOFER SA, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau
Tel. +41 (0)848 87 41 42, Fax + 41 (0)848 87 41 52, www.kabe-peintures.ch
Peintures bâtiment – crépi – isolation façades – vernis industrielle et en poudre