

KABEDUR Metallic

Fiche 890 / version 16 / 08.2019

4 : 1 avec PU durcisseur 5370

Descriptif général

Produit	KABEDUR Metallic est un vernis PU à 2 composants à effet special et ses excellentes caractéristiques ainsi que la qualité de sa finition de surface. Ce vernis produit un effet métallisé bien marqué.		
	Ce produit en brillant est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuance rapide EUROmix.		
Liant de base	Résine acrylique / polyisocyanate		
Pigmentation	Pigments aluminium, pigments organiques et inorganiques		
Domaine d'application	Construction métallique, menuiserie métallique, construction d'appareils et de machines, agencement de foires et de magasins, usine de giclage industriel, travaux de peinture à façon		
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> – Résistance au jaunissement – Surface à effets – Viscoélastique – Résistance élevée aux griffures et éraflures – Très économique 		
Degré de brillance	Brillant (art. 10710), satiné (art. 11844), soyeux (art. 12603)		
Bidon	1 kg, 4 kg, 8 kg, 16 kg, 20 kg		
Teintes, nuances	Selon la carte DECO – LINE pour vernis industriels ou selon échantillon		
Stockage	En emballage d'origine bien fermé, au frais et à l'abri du gel; voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.		
Mise en oeuvre			
Dosage	4 : 1 parties en poids avec PU durcisseur 5370 (art. 10481)		
	Pour un séchage rapide, peut être utilisé le durcisseur PU 5400 rapid (art. 13937). Le niveau de brillance peut réduire en conséquence.		
Dilution	10 – 30% PU diluant 5320 (art. 10530)		
	L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Durée de vie en pot	Env. 10 h		
Application	Giclement conventionnel, ESTA		
Séchage à l'air	Hors poussière	env. 40 min.	hors poisse env. 2 h manipulable env. 4 h
	Recouvrable	env. 6 h	apte à une pleine charge env. 7 jours
Séchage forcé	Désolvatation	env. 10 min.	
	Séchage	env. 30 min. à 60°C	env. 20 min. à 80°C
	Le séchage forcé peut augmenter la brillance de séchage à l'air tend à être.		
Epaisseur du film sec	50 – 60 µm		
Consommation	Théorique	115 g/m ² pour un film sec de 50 µm	
	Pratique	150 g/m ²	

Directive UE 2004/42/EG Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.

Température de mise en oeuvre > 5°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage de l'outillage Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec le diluant universel 5119 (art. 10516).

Remarques particulières En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

Système recommandé

Support Acier, aluminium, zinc, les dérivés du bois (seulement à l'intérieur)

Traitement préliminaire Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, phosphater, chromater.

Couches de fond Au besoin, peuvent être utilisé les couches de fond suivantes:

– REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus – KABEDUR Grundierfüller
– SYNTOPRIMER – KABEDUR Woodfiller (int.)

Caractéristique technique

Masse volumique Env. 0.95 – 1.05 g/cm³

Env. 48 – 50% poids env. 43 – 45% volume

Teneur en corps solides

KABEDUR Metallic > 21°C

Point d'inflammation

PU durcisseur 5370 > 21°C

PU durcisseur 5400 rapid > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution Observer les directives de sécurité qui figurent sur les étiquettes des produits ainsi que sur la fiche des données de sécurité. Respecter les ordonnances de la CNA (SUVA). Ce produit contient des solvants inflammables, tenir à l'écart du feu ouvert.

Elimination Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED).

Recyclage KABE Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures dans des récipients spécifiques. Demander notre brochure pour des informations détaillées.



Généralités

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.