

POLYAMOL Primer Plus

Fiche 2142 / Version 13 / 04.2024

**8 : 1 avec EP durcisseur 3000 ou
10 : 1 avec EP durcisseur 3500 Rapid (seulement 1kg Bidon)**

Descriptif général

Produit	POLYAMOL Primer plus est une couche de fond EP à 2 composants universelle de haute qualité. Elle a été conçue pour réaliser la catégorie de la corrosion C5I avec la durée la protection „haute“ par la norme DIN 12944. Cette couche de fond peut être appliquée partout où un primer au phosphate est nécessaire. Ce produit est aussi livré par l'intermédiaire du service de nuançage rapide EUROMix.		
Liant	Résine epoxy / polyaminamide		
Pigmentation	Phosphate de zinc, pigments organiques et inorganiques		
Domaine d'application	Construction métallique, menuiseries métalliques, construction d'équipement, construction de machines, protection anticorrosive, usine de giclage industriel		
Caractéristiques	– Très haute protection anticorrosive – Bon durcissement, également pour application en couches épaisses – Haute teneur en corps solides – Taxe COV faible – Grande stabilité – Certificat d'essai du laboratoire de protection anticorrosion Dresden de C5-I H		
Degré de brillance	Soyeux (lors de l'application avec le durcisseur EP 3500 Rapid, le degré de brillance devient un peu plus mat)		
Teintes	– RAL-Teintes (Art. 13275) – gris ca. RAL 7030 (Art. 13360) – blanc ca. RAL 9016 (Art. 13301) – gris clair ca. RAL 7035 (Art. 13359) – noir ca. RAL 9005 (Art. 13362) – autres teintes sur demande		
Conditionnement	4 kg, 20 kg, (blanc aussi en 1 kg)		
Stockage	Protéger du gel. Conserver au frais et au sec dans l'emballage bien fermé. Voir l'étiquette pour la date d'expiration.		

Mise en oeuvre

Dosage	8 : 1 parties en poids avec EP durcisseur 3000 (art. 13274) 10 : 1 parties en poids avec EP durcisseur 3500 rapid (art. 14706)		
Dilution	10 – 30% EP diluant 5702 (art. 10522) or UNIVERSALVERDÜNNER 5119 (art. 10516). Pour une application au pinceau ou au rouleau 5 – 10 % avec le ralentisseur 2007 (art. 10845). L'utilisation d'un diluant étranger peut provoquer une incompatibilité et une perte de qualité.		
Durée de vie en pot	Env. 10 h		
Application	Giclement conventionnel, Airmix, Airless, ESTA, au pinceau et au rouleau		
Séchage à l'air	Hors poussière	env. 40 min	hors poisse env. 2 h manipulable env. 4 h
	Recouvrable	env. 4 h	apte à une pleine charge env. 5 jours
Séchage forcé	Désolvatation	env. 30 min.	
	Séchage	env. 60 min. à 60°C	env. 30 min. à 80°C
Epaisseur du film sec	40 – 80 µm		

Consommation	Théorique 190 g/m ² pour un film sec de 60 µm Pratique 280 g/m ²
Directive UE 2004/42/EG	Le produit ne satisfait pas la valeur limite COV de la directive 2004/42/EG et ne doit pas s'utiliser pour une application correspondante.
Température de mise en oeuvre	>10°C; pour éviter toute formation de condensation pendant l'application, la température superficielle du support doit se situer au minimum 3°C au-dessus du point de rosée.
Nettoyage de l'outillage	Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec ou le diluant universel 5119 (art. 10516).
Remarques particulières	En rapport avec le laquage de substrats métalliques, la norme DIN EN ISO 12944 est à respecter impérativement.

Système recommandé

Support	Acier, aluminium, zinc
Traitement préliminaire	Le support doit être propre, sec, dégraissé et dépoussiéré; soigneusement nettoyer les soudures et éliminer la calamine; soigneusement dégraisser, meuler, sabler Sa 2½ selon ISO 8501-1, sweepen, phosphater, chromater. La couche de fond est également appropriée pour de l'acier dérouillé manuellement. La rouille est poreuse et adhère très bien. C'est pourquoi, il est impératif de s'assurer que lors de ce prétraitement mécanique une grande propreté soit atteinte. Une épaisseur minimale de 80 µm est nécessaire.
Couche intermédiaires	– POLYAMOL Eisenglimmer
Vernis de finition	– KABEDUR vernis de finition – POLYAMOL vernis de finition (seulement à l'intérieur)

Caractéristique technique

Densité	Env. 1.65 – 1.75 g/cm ³
Teneur en corps solides	Env. 75 - 77% poids env. 50 - 52% volume
Point d'inflammation	POLYAMOL Primer Plus > 21°C EP durcisseur 3000 > 21°C

Données de sécurité

Mesures de précaution	Observer les mises en garde figurant sur les étiquettes des emballages et les directives sur nos fiches de sécurité. Respecter les directives de sécurité de la SUVA.
Élimination	Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le catalogue Européen des déchets (CED).
Recyclage KABE	Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées.
Généralités	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente interne vous renseigne volontiers quant à la validité du présent document.