

FICHE TECHNIQUE

No article:	10003	POLYFLEX® PES-55-NT structure grossière à réaction rapide Corona satiné		
Version:	5			
Produit:	Poudre basse température pour usage intérieur à base de résines polyester et époxy. Donne des surfaces soyeuses et brillantes avec une structure grossière. Se stabilise contre la surchauffe et la décoloration dans les fours à gaz directs.			
Domaines d'application:	Meubles métalliques, éléments d'étagères, armoires électriques, armoires vestiaires, boîtiers de machines, boîtiers de lampes, appareils de cuisine, etc.			
Couleurs	Presque toutes les couleurs, avec peu de restrictions			
Surface:	Structure grossière			
Brillance:	Visuel satiné-brillant			
Propriétés de la poudre:	Distribution de la poudre (HELOS H1708)	29 µm:	38 – 45 %	
		122 µm:	98 – 100 %	
	Densité	1.4 – 1.8 g/cm³ selon la teinte ; sur demande peut aussi être indiquée pour chaque couleur		
Consommation:	g/m2	= densité (g/cm³) x épaisseur du film (µm)		
Épaisseur du film:	Recommandation	80 – 100 selon la couleur (plus proche de 120 µm dans le cas du blanc)		
Application:	L'application peut se faire avec toutes les installations de peinture en poudre courantes. Ce type de poudre structurée est très sensible à la poussière de poudre étrangère (points colorés) et peut provoquer des cratères dans les peintures en poudre qui s'écoulent. Pour obtenir un aspect structuré régulier, il convient de respecter les recommandations relatives à l'épaisseur de couche. Des épaisseurs de couche trop faibles produisent des pores jusqu'au support. Veuillez respecter nos instructions d'application pour les peintures en poudre structurées VR001D. Afin d'éviter les défauts de surface et de ne pas modifier les propriétés, nous recommandons de ne pas mélanger ce type de peinture en poudre avec d'autres peintures en poudre.			
Emballage:	- 20/25 kg carton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag D'autres variantes de conditionnement sont possibles sur demande.			
Conditionnement:	Cuisson recommandée: 10 min. à 160°C température de l'objet			
	Température de l'objet	Temps d'arrêt min.		Temps d'arrêt max.
	200°C	3 min		6 min
	180°C	5 min		10 min
	160°C	10 min		24 min
	140°C	27 min		45 min
Support:	Divers métaux ou également comme couche de finition comme par exemple sur une couche de fond KTL. Le support à revêtir doit être exempt d'huile, de graisse et de produits d'oxydation. Sous charge, nous recommandons les prétraitements suivants :			
	Aluminium	Un prétraitement chimique humide approprié		
	Acier	Phosphatation du fer ou du zinc		

Propriétés physiques:	Testées sur: 1): Tôle d'acier 0.8 mm ST1405 décapé deux fois V1094 Épaisseur de couche: 80 – 100 µm			
	Test de quadrillage (DIN ISO 2409)	1) GT 0		
	Essai de pliage (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm		
	Essai aux chocs (ASTM D 2794)	1) avant	≥ 10 Nm	(~88 Inchpound)
		1) reverse	≥ 10 Nm	(~88 Inchpound)
Essai d'emboutissage (DIN ISO 1520)	1) ≥ 7 mm			
Resistance:	Tested on: Tôle d'acier phosphatée au fer			
	Eau de condensation test (DIN ISO 6270)	500 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm		
	Essai au brouillard salin (DIN ISO 9227)	240 h pas de formation de bulles Infiltration à la trace de rayure moins de 1 mm		
Approbation des matériaux:	-			
Retouches:	Pour les retouches (des crochets de convoyeurs) le kit de réparation art. no 10006124 est disponible.			
Post-traitement des éléments revêtus:	Pour l'impression, le collage, l'étiquetage, la lamination de films, le revêtement et d'autres opérations de finition, des essais préalables sont recommandés. Pour les emballages, employer des matériaux non-plastifiants. Éviter l'eau de condensation.			
Storage:	Conditions:	Dans les emballages originaux, stocker au frais et au sec. Température maximum 25 °C. Pas d'exposition directe au soleil.		
	Durée de stockage:	18 moins à partir de la date de production dans les conditions mentionnées ci-dessus.		
Recommandations de sécurité:	Limite inférieure d'explosivité:	Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.		
	Des informations complémentaires se trouvent sur la fiche de sécurité et les brochures CEPE „Sécurité de la peinture en poudre“ et „Résultats de l'étude toxicologiques des peintures en poudre thermodurcissables“.			
Remarques:	Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées au plus près de notre conscience sur la base de notre travail de développement et de nos expériences pratiques. Étant donné la diversité des applications possibles, il nous est impossible de toutes les présenter en détail. En cas de doute, nos techniciens sont à votre disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. Cette fiche technique est révisée périodiquement. En cas de doute, notre service de vente confirmera la validité des informations données.			
Date de sortie:	5/2/24			