

TECHNISCHES MERKBLATT

| | | | |
|-------------------------------------|--|---|----------------------------------|
| Artikel: | 14627 | KABE React!ve PES-75 Metallic Struktur fein Corona Matt | |
| Version: | 4 | | |
| Beschreibung: | Ultraniedertemperatur Metallic Pulver für den Innenbereich auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen. Ergibt matte Oberflächen mit feiner Struktur. Speziell geeignet für die Beschichtung von MDF-Platten (1- und 2-schichtig) und andere wärmeempfindliche Substrate, jedoch auch für Aluminium oder Stahl. Speziell entwickelt für den Einsatz in IR-Öfen. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen. | | |
| Anwendung: | Speziell geeignet für MDF und andere wärmeempfindliche Substrate | | |
| Farbtöne: | Farbtöne auf Anfrage | | |
| Oberfläche: | Struktur fein | | |
| Glanz: | Visuell matt | | |
| Pulver-Eigenschaften: | Kornverteilung (HELOS H1708) | < 29 µm: 50 – 70 % < 122 µm: 99 – 100 % | |
| | Dichte | 1.4 – 1.7 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden | |
| Materialverbrauch: | g/m ² | = Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm) | |
| Schichtdicke: | Empfehlung | 80 – 120 µm je nach Farbton | |
| | Maximum | 140 µm | |
| Applikation: | Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Die Beschichtung wärmeempfindlicher, nichtmetallischer Substrate erfordert den Einsatz von Gegenkaskaden um gleichmässige und gute Beschichtungen zu erzielen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. | | |
| Verpackung: | <ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich. | | |
| Einbrennempfehlung: | 5 min. bei 140°C Objekttemperatur | | |
| | Objekttemperatur | min. Haltezeit in Minuten | max. Haltezeit in Minuten |
| | 160°C | 2 min | 5 min |
| | 150°C | 3 min | 7 min |
| | 140°C | 5 min | 10 min |
| | 130°C | 10 min | 18 min |
| Untergründe: | Vorwiegend MDF und andere geeignete, wärmeempfindliche Substrate. Metallische Untergründe müssen frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen: | | |
| | Aluminium | Geeignete nasschemische Vorbehandlung | |
| | Stahl | Eisen- oder Zinkphosphatierung | |
| Physikalische Eigenschaften: | 1) Getestet auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094 Schichtdicke: 80 – 100 µm | | |
| | Gitterschnitt (DIN ISO 2409) | 1) GT 0 | |

| | | |
|--|--|---|
| | Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519) | 1) ≤ 8 mm |
| | Schlagtiefung (ASTM D 2794) | 1) front ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound) |
| | Erichsentiefung (DIN ISO 1520) | 1) ≥ 5 mm |
| Beständigkeiten: | geprüft auf: Egger MBPL 16, 19, 25 mm. Schichtdicke 80 - 100 μ m Schichtdicke 80 - 100 μ m | |
| | Prüfung von Möbeloberflächen | Teil 1 - chem. Beständigkeit: Kat. B; Teil 2 - Abriebbeständigkeit: Kat. B - C; Teil 4 - Kratzfestigkeit: Kat. B - C; Teil 7 - trockene Hitze: Kat. A; Teil 8 - feuchte Hitze: Kat. A |
| | Ledro-Test | ≥ 48 h auf PES-75-Primer (total 180 μ m); $\geq 12 - 24$ h einschichtig (100 μ m) |
| Materialzulassungen: | - | |
| Ausbesserungen: | Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung. | |
| Nachbehandlung beschichteter Teile: | Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden. | |
| Lagerung: | Lagerbedingungen: | In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. |
| | Lagerbeständigkeit: | 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen. |
| Sicherheitsratschläge: | Untere Explosionsgrenze | siehe Sicherheitsdatenblatt |
| | Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen. | |
| Hinweise: | Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation. | |
| Freigabedatum: | 2/21/24 | |