

KABEDUR Expressfiller

10 : 1 mit PU Härter 5100

Merkblatt 3007 / Version 03 / 06.2022

Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABEDUR Expressfiller ist ein sehr schnelltrocknender 2K PU Füller mit hoher Füllkraft und wurde für Holzwerkstoffe im Innenbereich entwickelt. Zudem zeichnet er sich durch die sehr gute Schleifbarkeit aus.
Bindemittel	Acrylat / aromatisches Polyisocyanat
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Innenausbau, Ladenbau, Messebau, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">– Hohe Füllkraft– Sehr schnelle Trocknung– Guter Lackstand– Sehr gute Schleifbarkeit
Glanzgrad	Matt (Art. 14463)
Farbton	Weiss
Gebinde	10 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 10 : 1 mit PU Härter 5100 (Art. 12875)		
Verdünnung	10 – 30% PU Verdüner 5320 (Art. 10530) oder PU Verdüner 5700 Rapid (Art. 14018); die Verwendung eines fremden Verdüners ist nicht erlaubt, weil dies zu Qualitätseinbussen führen kann.		
Topfzeit bei 20°C	Ca. 3 h		
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)		
Lufttrocknung bei 20°C	Staubtrocken	ca. 10 min	klebfrei ca. 20 min
	Schleifbar	ca. 2 h	überlackierbar ca. 2 h
			griffest ca. 1½ h
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min	
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	
Trockenschichtdicke	60 – 140 µm		
Verbrauch	Theoretisch	350 g/m ² bei 90 µm Trockenfilmdicke	
	Praktisch	500 g/m ²	
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.		
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.		
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).		

Besondere Hinweise Um das Wegschlagen des Bindemittels zu vermeiden, empfehlen wir als Einlassgrund KABEDUR SM05 Clearcoat (Art. 13247).

Aufbauempfehlung

Untergrund	Holz, Holzwerkstoffe
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl-, harz- und staubfrei sein. Nach dem Schleifen sehr gut entstauben.
Decklacke	KABEDUR Decklacke

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.20 – 1.40 g/cm ³	
Festkörper	Ca. 56 – 58% Gewicht	ca. 32 – 34% Volumen
Flammpunkt	KABEDUR Expressfiller	< 21°C
	PU Härter 5100	> 21°C
	PU Verdünner 5700 Rapid	< 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.