

# TECHNISCHES MERKBLATT

P-1793

<b>Artikel:</b>	14069	<b>POLYFLEX® PAC-140-SD verlaufend Corona Matt</b>	
<b>Version:</b>	7		
<b>Beschreibung:</b>	Hochwetterfestes Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt matte Oberflächen mit gutem Verlauf und ausgezeichneter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen.		
<b>Anwendung:</b>	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.		
<b>Farbtöne:</b>	Viele Farbtöne – jedoch mit Einschränkungen (bedingt durch Pigmentangebot)		
<b>Oberfläche:</b>	Glatt verlaufend		
<b>Glanz:</b>	Visuell matt		
<b>Pulver-Eigenschaften:</b>	<b>Kornverteilung</b> (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 47 % < 122 µm: 99 – 100 %	
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
<b>Materialverbrauch:</b>	g/m <sup>2</sup>	= Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)	
<b>Schichtdicke:</b>	<b>Empfehlung</b>	70 – 90 µm je nach Farbton	
	<b>Maximum</b>	110 µm	
<b>Applikation:</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Bei zu langer thermischer Belastung kann die Überlackierbarkeit nicht garantiert werden. Dem Einbrennprozess ist daher grösste Aufmerksamkeit zu widmen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften zu erhalten, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Beim Wechsel auf eine andere Qualität ist sorgfältig zu reinigen.		
<b>Verpackung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
<b>Einbrennempfehlung:</b>	15 min. bei 180°C Objekttemperatur		
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>min. Haltezeit in Minuten</b>	<b>max. Haltezeit in Minuten</b>
	210°C	7 min	11 min
	200°C	8 min	13 min
	190°C	10 min	16 min
	180°C	15 min	24 min
<b>Untergründe:</b>	Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:		
	<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	<b>Stahl</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
	Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.		
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	<b>Gitterschnitt</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0	

<b>Dornbiegeprüfung</b> (DIN ISO 1519)	1) $\leq 5^*$ mm
<b>Schlagtiefung</b> (ASTM D 2794)	1) front $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound) 1) reverse $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)
<b>Erichsentiefung</b> (DIN ISO 1520)	1) $\geq 5^*$ mm
<b>Buchholzhärte</b> (DIN ISO 2815)	$\geq 80$
(*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge	
<b>Beständigkeiten:</b>	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert
<b>Schwitzwassertest</b> (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Salzsprühtest</b> (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Materialzulassungen:</b>	-
<b>Qualicoat</b>	P-1793
<b>Ausbesserungen:</b>	Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.
<b>Nachbehandlung beschichteter Teile:</b>	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
<b>Lagerung:</b>	<b>Lagerbedingungen:</b> In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. <b>Lagerbeständigkeit:</b> 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
<b>Sicherheitsratschläge:</b>	<b>Untere Explosionsgrenze</b> siehe Sicherheitsdatenblatt Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.
Freigabedatum:	2/21/24