

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 11140
 Merkblatt-Nr.: 1773
 Version: 07

POLYFLEX® PES-50 Struktur mittelgrob Corona Seidenmatt

Pulverlack mit mittelgrober Struktur für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter Deckfähigkeit und guter Beständigkeit gegen Chemikalien. Die Aushärtung kann ab 180 °C erfolgen.

Anwendungen

Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.

Farbtöne

Viele Farbtöne; sehr helle Farbtöne werden jedoch nicht empfohlen (Vergilbung)

Oberfläche

Struktur mittelgrob

Glanz

Visuell seidenmatt

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 38 – 45%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte 1.3 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

$g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 80 – 100 µm je nach Farbton
 Maximum 150 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Das Pulver neigt bei zu hoher oder zu langer thermischer Belastung zur Vergilbung, dem Einbrennprozess ist daher grösste Aufmerksamkeit zu widmen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

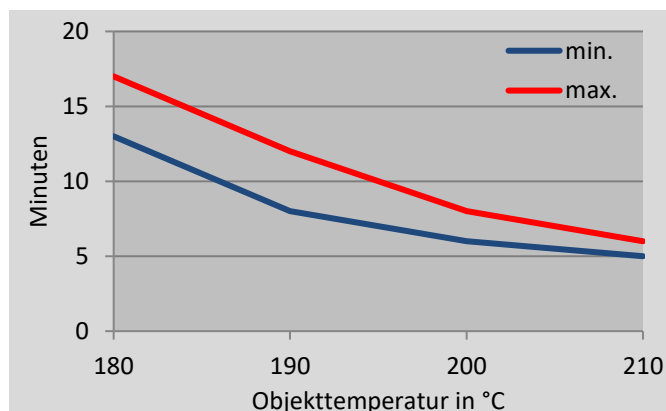
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 210°C 4 min. Haltezeit
 200°C 6 min. Haltezeit
 190°C 8 min. Haltezeit
 180°C 13 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 8 mm
Schlagtiefung ASTM D 2794	front ≥ 5 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 2 mm
Buchholzhärte DIN ISO 2815	≥ 90

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzprühtest DIN ISO 9227	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch