

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **11386** **POLYFLEX® PES-50** verlaufend Tribo / Corona
 Merkblatt-Nr.: 1755
 Version: 05
Glanz 90

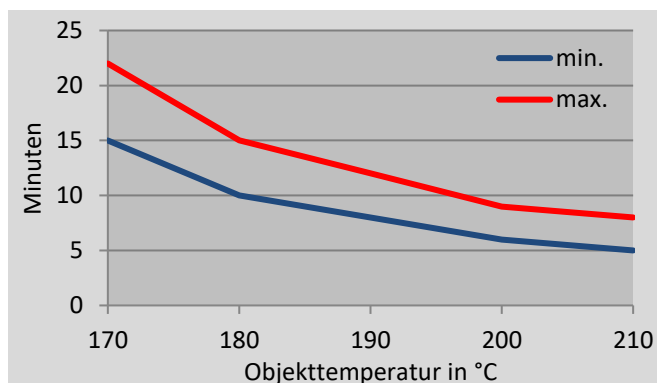
Glänzender Pulverlack für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen. Ergibt Beschichtungen mit sehr gutem Verlauf, guter Haftung, guter Deckfähigkeit und guter Vergilbungsbeständigkeit.

Anwendungen	Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.	
Farbtöne	Sehr viele Farbtöne möglich	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Seidenglanz, > 85 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
	Dichte	1.3 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m² =	Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
	Maximum	120 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	8 min. Haltezeit
180°C	10 min. Haltezeit
170°C	15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409
Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519
Schlagtiefung front ≥ 10 Nm (~88 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 10 Nm (~88 inchpound)
Erichsentiefung ≥ 8 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch