

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 11454
 Merkblatt-Nr.: 1749
 Version: 05

POLYFLEX® PES-55-NT Struktur grob schnellreaktiv Tribo / Corona Seidenglanz

Niedertemperatur-Pulver in Grobstruktur für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester und Epoxidharzen. Ergibt Oberflächen mit einer groben, runden (nicht rauen), gleichmässigen und seidenglänzenden Struktur. Die Strukturgrösse ist deutlich von der aufgetragenen Schichtdicke abhängig (siehe Schichtdickenempfehlung). Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen. Universell einsetzbar im Innenbereich.

Anwendungen

Metallmöbel, Regalbauteile, Schaltschränke, Garderobenschränke, Maschinengehäuse, Lampengehäuse, Küchengeräte, etc.

Farbtöne

Sehr viele Farbtöne

Oberfläche

Struktur grob

Glanz

Visuell seidenglänzend

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 38 – 45%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 80 – 100 µm je nach Farbton (bei Weiss eher 120 µm)
 Maximum 150 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen, Tribo oder Corona, erfolgen. Diese Art Strukturpulver ist sehr empfindlich auf Fremdpulverstaub (farbige Punkte) und kann in verlaufenden Pulverlacken Krater verursachen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

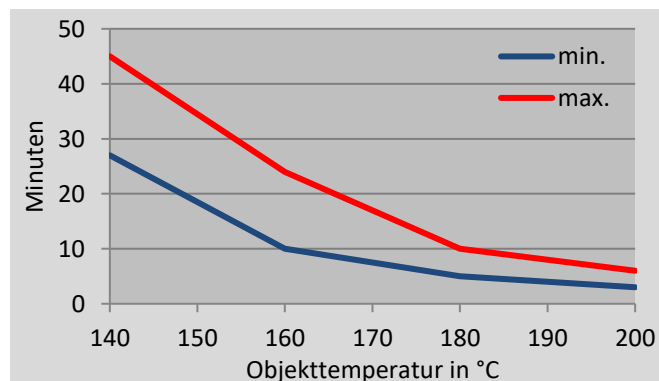
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 160 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C	3 min. Haltezeit
180°C	5 min. Haltezeit
160°C	10 min. Haltezeit
140°C	27 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409
Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519
Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
Erichsentiefung ≥ 7 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch