



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 11607
 Merkblatt-Nr.: 1821
 Version: 03

POLYFLEX® PES-125-GU verlaufend ausgasend Corona Seidenmatt 35

Seidenmatter Pulverlack für Anwendungen im Aussenbereich auf Polyesterbasis mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Das Produkt verfügt über sehr gute entgasende Eigenschaften. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuchten Einbrennöfen.

Anwendungen Verzinkter Stahl aller Art wie Geländer, Gitter, Sonnenschutzsysteme, Türen, Tore, Zargen, Fahrzeugteile, Maschinen, Geräte.

Farbtöne Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche Glatt verlaufend

Glanz Seidenmatt, 30-45 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften
Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 99 – 100%

Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke
 Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

Maximum 120 µm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen.

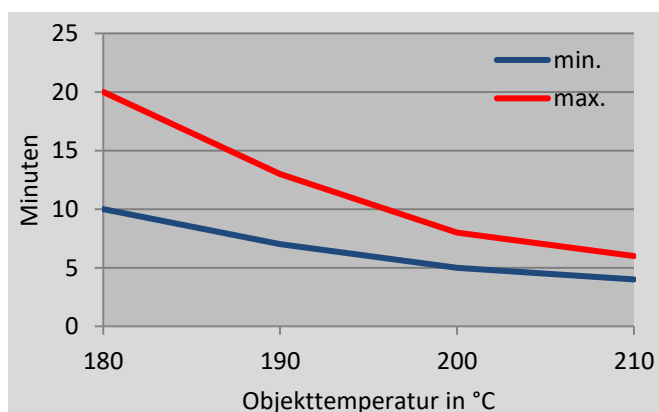
Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verschlechtern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

- Verpackung**
- 20/25 kg Karton
 - 500 kg Octobox
 - 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 10 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

210°C	4 min. Haltezeit
200°C	5 min. Haltezeit
190°C	7 min. Haltezeit
180°C	10 min. Haltezeit

Untergründe

Vorwiegend feuerverzinkter Stahl und entsprechend vorbehandeltes Aluminium. Auch auf KTL- oder Pulverlackgrundierung sind Beschichtungen gut möglich. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Feuerverzinkung Geeignete nasschemische Vorbehandlung oder Sweepen.

Aluminium Chromatierung, geeignete chromfreie Vorbehandlung oder Dünnschichtanodisation

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

1) Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert

2) Stahlblech bandverzinkt und chromatiert gem. GSB für Feuerverzinkungen

Schichtdicke

1) 70 – 90 µm

2) 50 – 80 µm

Gitterschnitt 1) GT 0 2) GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung 1) ≤ 5 mm 2) ≤ 12 mm
DIN ISO 1519

Schlagtieftiefung 1) front ≥ 5.0 Nm 2) ≥ 5.0 Nm* (~44 inchpound)
ASTM D 2794 1) reverse ≥ 2.5 Nm 2) ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung 1) ≥ 5 mm 2) ≥ 3 mm
DIN ISO 1520

Buchholzhärte ≥ 80 (für 1 und 2) (*) ~50 µm Schichtdicke bei 20-25 °C
DIN ISO 2815 1 Stunde nach der Beschichtung

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1 H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch