



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **11991** **POLYFLEX® PES-136** verlaufend Industrie Corona
 Merkblatt-Nr.: 1823
 Version: 04
Seidenglanz 75

Seidenglänzender Pulverlack für den industriellen Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen.

Anwendungen Gartenmöbel, Zäune, Geländer, Schallschutzwände, Campingartikel u.v.m., jedoch nicht für Fassadenbeschichtung

Farbtöne Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche Glatt verlaufend

Glanz Seidenglanz, 65-85 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

| | |
|-----------------------|---|
| Kornverteilung | kleiner 29 µm: 40 – 47% |
| HELOS H1708 | kleiner 122 µm: 98 – 100% |
| Dichte | 1.4 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden |

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton

Maximum 110 µm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen.

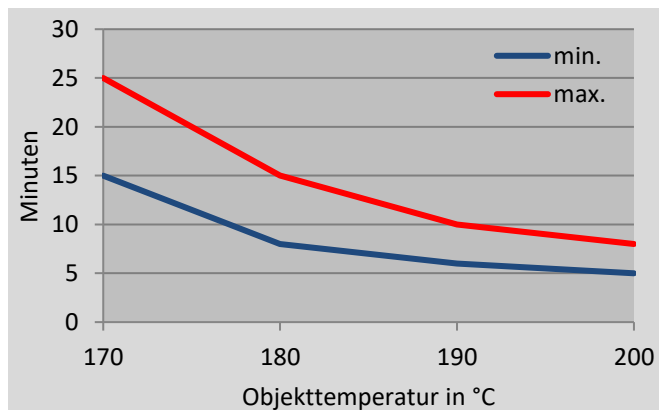
Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm Einbrennempfehlung: 8 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 5 min. Haltezeit
 190°C 6 min. Haltezeit
 180°C 8 min. Haltezeit
 170°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Aluminium | Geeignete nasschemische Vorbehandlung |
| Stahl/Eisen | Eisen- oder Zinkphosphatierung |

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

| | |
|---|--|
| Gitterschnitt DIN ISO 2409 | GT 0 |
| Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519 | ≤ 6 mm |
| Schlagtieftiefung ASTM D 2794 | front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound) |
| Erichsentiefung DIN ISO 1520 | ≥ 6 mm |
| Buchholzhärte DIN ISO 2815 | ≥ 90 |

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

| | |
|--|--|
| Schwitzwassertest DIN ISO 6270 | 1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm |
| Salzsprühtest DIN ISO 9227 | 1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm |

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

| | |
|---------------------------|--|
| Lagerbedingungen | In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen |
| Lagerbeständigkeit | 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen |

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch