

Technisches Merkblatt

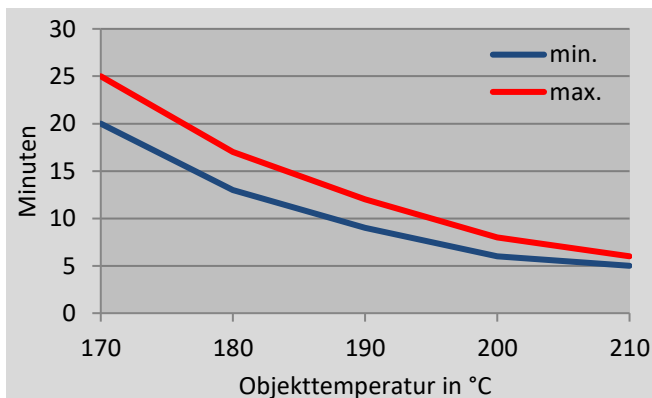
Artikel-Nr.: **12057** **POLYFLEX® PES-50 Metallic verlaufend**
 Merkblatt-Nr.: 1769 **vergilbungsstabil Corona Seidenmatt**
 Version: 07

Metallic-Pulverlack für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr gutem Verlauf und guter Deckfähigkeit . Hervorragende Überbrennstabilität in Hinsicht auf Glanzgrad und Vergilbung, universell einsetzbar im Innenbereich.

Anwendungen	Metalldecken, Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.	
Farbtöne	Viele Farbtöne	
Oberfläche	Glatt verlaufend	
Glanz	Visuell Seidenmatt	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
	Dichte	1.3 – 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton (bei Weiss eher mehr)
	Maximum	150 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im Ofen einbrennen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	9 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit
170°C	20 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 5 mm
Schlagtiefung ASTM D 2794	front ≥ 5 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 3 mm
Buchholzhärte DIN ISO 2815	≥ 90

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzprühtest DIN ISO 9227	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch