

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12429** **POLYFLEX® PES-55-NT** verlaufend schnellreaktiv  
 Merkblatt-Nr: 2697  
 Version: 08  
**Corona Seidenglanz 55**

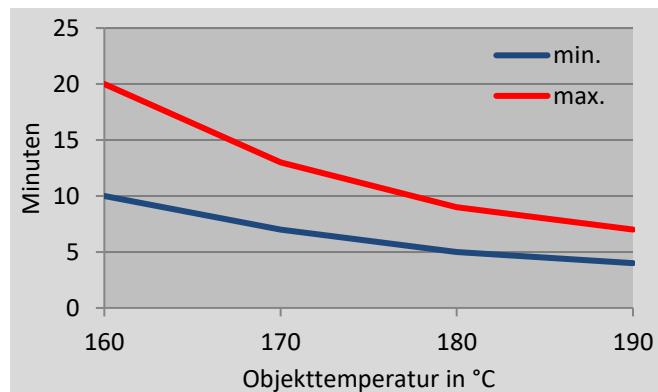
Niedertemperatur-Pulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen. Ergibt Beschichtungen mit tiefem Seidenglanz, gutem Verlauf, hoher Elastizität und sehr guter Haftung. Universell einsetzbar im Innenbereich.

<b>Anwendungen</b>	Metallmöbel, Regalbauteile, Schaltschränke, Garderobenschränke, Maschinengehäuse, Lampengehäuse, Küchengeräte, etc.	
<b>Farbtöne</b>	Praktisch alle Farbtöne	
<b>Oberfläche</b>	Glatt verlaufend	
<b>Glanz</b>	Seidenglanz, 50 – 60 Glanzeinheiten (60°)	
<b>Pulver-Eigenschaften</b>	<b>Kornverteilung</b> (HELOS H1708)	kleiner 29 µm: 40 – 47 % kleiner 122 µm: 98 – 100 %
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
<b>Materialverbrauch</b>	g/m <sup>2</sup> =	Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)
<b>Schichtdicke</b>	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton (bei Weiss eher mehr)
	Maximum	150 µm
<b>Applikation</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.	
<b>Verpackung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20/25 kg Karton</li> <li>• 500 kg Octobox</li> <li>• 450/500 kg Big Bag</li> </ul>	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

### Einbrenndiagramm

**Einbrennempfehlung: 10 min bei 160 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**

190°C	4 min. Haltezeit
180°C	5 min. Haltezeit
170°C	7 min. Haltezeit
160°C	10 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung

**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech o.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
70 – 90 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
DIN ISO 2409

**Dornbiegeprüfung** ≤ 5 mm  
DIN ISO 1519

**Schlagtiefung** front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)

**Ericksentiefung** ≥ 8 mm  
DIN ISO 1520

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

**Schwitzwassertest** 500 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

**Salzsprühtest** 240 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch