



## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12478** **POLYFLEX® PES-138** Struktur mittelgrob  
 avivagebeständig Corona Seidenglanz  
 Merkblatt-Nr.: 1924  
 Version: 06

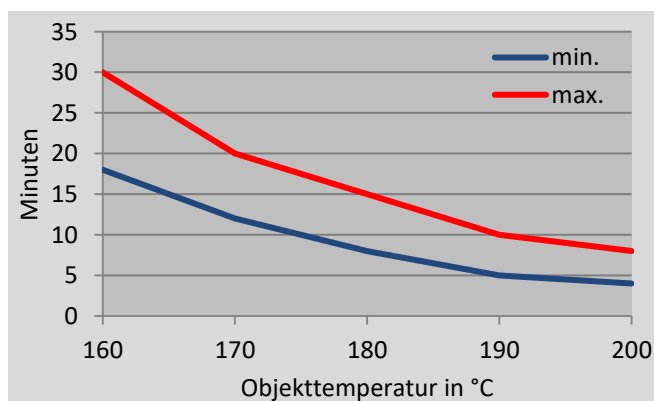
**Polyester-Pulverlack mit höchsten Beständigkeiten insbesondere gegen Avivage-Chemikalien. Ergibt Beschichtungen mit einer mittelgroben, runden Struktur. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen. Gute Licht- und Wetterbeständigkeit.**

<b>Anwendungen</b>	Maschinen im Textilbereich, Park- und Ticketautomaten, u.a.	
<b>Farbtöne</b>	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen	
<b>Oberfläche</b>	Struktur grob	
<b>Glanz</b>	Visuell seidenglänzend	
<b>Pulver-Eigenschaften</b>	<b>Kornverteilung</b>	kleiner 29 µm: 38 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
<b>Materialverbrauch</b>	g/m <sup>2</sup> =	Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)
<b>Schichtdicke</b>	Empfehlung	80 – 100 µm je nach Farbton
	Maximum	150 µm
<b>Applikation</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
<b>Verpackung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20/25 kg Karton</li> <li>• 500 kg Octobox</li> <li>• 450/500 kg Big Bag</li> </ul>	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm**

**Einbrennempfehlung: 8 min bei 180 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**

200°C	4 min. Haltezeit
190°C	5 min. Haltezeit
180°C	8 min. Haltezeit
170°C	12 min. Haltezeit
160°C	18 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
<b>Stahl/Eisen</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1  
H14 chromatiert

Schichtdicke  
80 – 100 µm

<b>Gitterschnitt</b> DIN ISO 2409	GT 0
<b>Dornbiegeprüfung</b> DIN ISO 1519	≤ 5 mm
<b>Schlagtiefung</b> ASTM D 2794	front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
<b>Erichsentiefung</b> DIN ISO 1520	≥ 5 mm

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1  
H14 chromatiert

<b>Schwitzwassertest</b> DIN ISO 6270	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Salzsprühtest</b> DIN ISO 9227	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

<b>Lagerbedingungen</b>	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
<b>Lagerbeständigkeit</b>	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch