



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **12517** **POLYFLEX® PES-125** Transparent verlaufend
 Merkblatt-Nr.: 1964
 Version: 06
Corona Seidenglanz 55

Transparentpulver für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, guter Mechanik und sehr gutem Verlauf. Die Aushärtung kann ab 170°C erfolgen.

Anwendungen Als schützender Klarlack auf bereits lackierten/beschichteten Oberflächen, aber auch auf Glas, Keramik, Aluminium, Stahl und diversen Buntmetallen (Vorversuche!)

Farbtöne Vorwiegend farblos, einzelne Farbtöne nach Absprache

Oberfläche verlaufend

Glanz Seidenglanz, 45 - 60 Glanzeinheiten (60°) auf weiss grundiertem Blech

Pulver-Eigenschaften **Kornverteilung** kleiner 29 µm: 40 – 47%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%

Dichte 1.2 g/cm³ für Farblos

Materialverbrauch g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke Empfehlung 70 – 90 µm

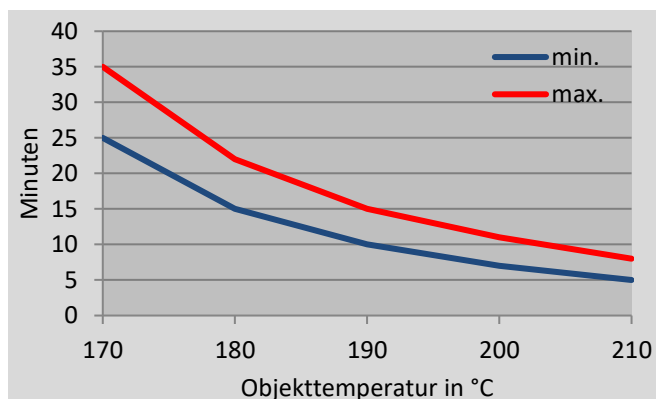
Maximum 90 µm

Applikation Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen. Im Aussenbereich nur auf bereits lackierten / beschichteten Oberflächen anwenden, nicht direkt auf Metall! Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

- Verpackung**
- 20/25 kg Karton
 - 500 kg Octobox
 - 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:
 210°C 5 min. Haltezeit
 200°C 7 min. Haltezeit
 190°C 10 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit
 170°C 25 min. Haltezeit

Untergründe

Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftungsprüfungen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei sein von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Nicht für die Beschichtung von Felgen und Armaturen geeignet.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0

DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 4 mm

DIN ISO 1519

Schlagtieftiefung front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound)

ASTM D 2794 reverse ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 6 mm

DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühetest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch