



P-1131

DBS 918 340

115j

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 12545
 Merkblatt-Nr.: 1954
 Version: 14

POLYFLEX® PES-135 Pearl-Metallic verlaufend Corona Seidenmatt

Pearl-Metallic-Fassadenpulver für den Ausseneinsatz auf Polyesterbasis mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, sehr gutem Verlauf, sehr guter Deckfähigkeit und sehr stabilen Effektpigmenten. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Einbrennöfen. Aushärtung ab 180°C möglich.

Anwendungen

Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen etc.

Farbtöne

Gemäss spezieller Pearl-Metallic-Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Oberfläche

Glatt verlaufend

Glanz

Seidenmatt, 25-40 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%
Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

$g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton
 Maximum 120 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Die Tribo-Verarbeitung wird wegen Effektverschiebung nicht empfohlen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

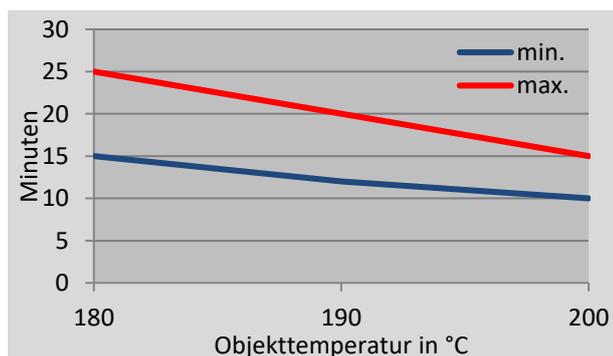
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:

200°C 10 min. Haltezeit
 190°C 12 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0

DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm

DIN ISO 1519

Schlagtieftiefung front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound)

reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)

ASTM D 2794

Erichsentiefung ≥ 5 mm

DIN ISO 1520

Buchholzhärte ≥ 90

DIN ISO 2815

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühetest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

GSB Florida 1 115j
Qualicoat Klasse 1 P-1131

Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend **DBS 918 340**.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 24 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch